

ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ MN TM-4/5 SAE 75W-90

Универсальное высококачественное синтетическое трансмиссионное масло класса API GL-4/5 для тяжело нагруженной техники

ОДОБРЕНИЯ

ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12N, 16B, 17B, 19B, 21A (ZF001945)
MB-Approval 235.0
Scania STO 1:0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

API GL-4/5, MT-1
MAN 341 Z2, 341 E3, 342 M3
MIL-PRF-2105E
SAE J2360
ZF TE-ML 05B, 07A, 08, 12B, 12E, 12M, 16C, 19C, 21B

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ MN TM-4/5 SAE 75W-90 – всесезонное синтетическое трансмиссионное масло высокого качества для МКПП и узлов трансмиссии легковых и грузовых автомобилей.

Масло производится с использованием современных гидросинтетических базовых компонентов и высокоэффективного пакета присадок, улучшающих эксплуатационные свойства масел.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ MN TM-4/5 SAE 75W-90** разработано для механических коробок передач и мостов легкового и грузового автотранспорта, спецтехники, сельхозтехники и т.д., для которых рекомендованы масла уровня API GL-4 и API GL-5.

ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ MN TM-4/5 SAE 75W-90

рекомендуется для большинства механических трансмиссий и мостов, устанавливаемых в автомобили ведущих автопроизводителей (MAN, Mercedes-Benz, Scania, DAF, IVECO, Renault и др.).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие противоизносные и противозадирные свойства
- Длительная и надежная эксплуатация узлов трансмиссий в условиях высоких нагрузок
- Высокие антикоррозионные и антипенные свойства
- Отличная термоокислительная стабильность
- Отличные вязкостно-температурные свойства в широком интервале температур окружающей среды
- Плавное переключение передач в зимний период

Наименование продукта при заказе:

Масло ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ MN TM-4/5 SAE 75W-90, СТО 79345251-082-2015

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ MN TM-4/5 SAE 75W-90
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052 / ASTM D1298 / ГОСТ Р 51069	867,1
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708	14,95
Вязкость динамическая при -40 °С, мПа·с	ASTM D2983 / ГОСТ 1929 (метод А), 8.2	70 285
Индекс вязкости	ASTM D2270 / ГОСТ 25371	163
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92ГОСТ 4333	194
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-44
Трибологические характеристики:		
-индекс задира, Н	ГОСТ 9490	612
-нагрузка сваривания, Н		4 136
-диаметр пятна износа (392 Н), мм		0,76
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		0/0
-при 94 °С, мл		10/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

v1.5_16.03.2016*, Стр. 1/1

*заменяет ранее выпущенные версии описания данного продукта