

● Техмол Экстра

ТУ 2422-003-13092819-2002

Концентрат водосмешиваемой универсальной синтетической смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) общего применения. Содержит минеральное масло, эмульгаторы, ПАВы, композицию полигликолей, смазочные присадки, антикоррозионные присадки. При смешении с водой образует мелкодисперсную эмульсию/коллоидный раствор. Не содержит хлора, фенолов, нитрита натрия, формальдегида, канцерогенов и др. токсичных компонентов.

Типичные физико-химические характеристики

№	Наименование показателя	Типичный показатель
Концентрат (продукт в состоянии поставки)		
1	Внешний вид	однородная маслянистая жидкость коричневого цвета
2	Запах	специфический, не раздражающий
3	Вязкость кинематическая, мм ² /с, при 50 °С, не более	40-50
4	Плотность при 20° С, г/см ³	0,95 – 0,98
5	Кислотное число, мг КОН, не более	90
6	Стабильность при низких температурах (-15 °С)	выдерживает
3%-ная водная эмульсия		
7	Внешний вид	жидкость от полупрозрачного до слабо молочного/белесого цвета
8	Запах	слабый, не раздражающий
9	Водородный показатель, рН эмульсии	9,6-9,7
10	Пенообразование, см ³ /Устойчивость пены, см ³ , не более	400/100
11	Коррозионная агрессивность к черным металлам	выдерживает
12	Гарантийный срок хранения	12 месяцев со дня изготовления

Применение (подробно см. Инструкцию по применению)

Техмол Экстра применяется в виде водных микроэмульсий с концентрацией от 2% до 4% на оборудовании с централизованной подачей, в автоматических линиях, индивидуальных металлообрабатывающих станках при лезвийной и абразивной обработке сталей, чугуна, сплавов титана и алюминия:

- лезвийная обработка – сверление, фрезерование, точение, растачивание, развертывание, резьбонарезание, отрезка ленточной пилой и др.; рекомендуемая концентрация 3-5% (минимальная 2%).
- абразивная обработка – все виды шлифования; рекомендуемая концентрация 2-3%.

Эксплуатационные свойства

Эмульсия/раствор обладает высокой моющей, проникающей и охлаждающей способностью, смазочными свойствами, обеспечивает стойкость инструмента и качество обрабатываемых поверхностей, не разрушает лакокрасочные покрытия, резиновые и пластмассовые детали, уплотнители металлообрабатывающего оборудования. Эмульсия сохраняет отличные антикоррозионные свойства в течение длительного времени и обеспечивает постоянную защиту оборудования. Обладает высокой устойчивостью к биопоражению. В нормальной концентрации не раздражает кожные покровы.

Приготовление эмульсии/раствора

Там, где это возможно, приготовление эмульсии/раствора Техмол Экстра должно производиться в отдельном резервуаре. Необходимое количество концентрата должно постепенно добавляться в полный объем воды и никогда наоборот. Необходимо слегка перемешивать смесь до полного добавления концентрата и образования однородной микроэмульсии. Возможно использование автоматического дозирующего устройства.

Транспортировка и хранение

Транспортировка осуществляется в соответствии с Правилами перевозки грузов, при минимально-допустимой температуре: минус 30 °С. Продукт должен храниться в закрытой таре в складских помещениях, под навесом при температуре ±30°С, без попадания прямых солнечных лучей. В случае хранения в зимнее время при отрицательных температурах, перед применением, продукт рекомендуется выдержать несколько часов при температуре +20...+25 °С, разбавлять теплой водой (не кипятком!).

Охрана здоровья и окружающей среды

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при правильном использовании в рекомендуемых областях СОЖ Техмол Экстра не представляет угрозы для здоровья человека и опасности для окружающей среды.

Очистка и утилизация

Очистка (регенерация) рабочей эмульсии СОЖ Техмол Экстра от механических примесей заключается в применении общедоступных фильтров и фильтрующих материалов. Очищенную эмульсию СОЖ Техмол Экстра после корректировки концентрации и значения рН можно возвращать в технологический процесс. Утилизация не требует специальных методов разложения, возможно использование реагентного метода и электрофлоткоагуляции, мембранных технологий и с использованием методов биологической очистки на завершающем этапе (подробнее см. Инструкцию по применению).

Примечание

С целью продления срока службы рабочей эмульсии/раствора рекомендуется:

- перед заправкой промыть систему охлаждения станка с помощью системного очистителя (например, «Renoklean», «ТМС ОСТ» в количестве 0,5-1%, об.) подробнее см. Инструкцию по применению на этикетке;
- Удерживать стабильный уровень концентрации СОЖ 3-4%, без понижений и критического разжижения водой;
- в свежеприготовленную микроэмульсию ввести биоцид (например, «Актисайд MV-14», в количестве 0,01-0,02%, об.).

Данная СОЖ являются качественными заменителями таких торговых марок, как:

Синапол, Конвекс, Модус, Аквол-10М, Аквол-11, Аквол-14, Алтек, Динол, Модус-А, TRIM 229, Quakercool 2769 COB BF, Houghton Husot 768 и другие