

**Вид фасовки:**

216.5 л, 1000 л, налив

ТП-22С (марка 1)

Описание продукта

Масло ТП-22С (марка 1) предназначено для смазывания подшипников и вспомогательных механизмов паровых турбин, а также применяется в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости и уплотняющей среды. Также может применяться в газовых турбинах, где это масло разрешено к применению изготовителем оборудования, и в центробежных и аксиальных турбокомпрессорах в тех случаях, когда вязкость и смазывающие свойства данного масла обеспечивают достаточную защиту оборудования от износа. Вырабатывается из минеральных базовых масел двойной гидроочистки и содержит эффективные присадки, улучшающие антиокислительные, антикоррозионные и деэмульгирующие свойства. Масло Тп-22С (марка 1) выпускаются по техническим условиям ВНИИНП.

Область применения

Масло ТП-22С (марка 1) предназначено для применения в централизованных системах смазки паровых турбин, а также в системах уплотнения и регулирования в качестве гидравлической жидкости и уплотняющей среды.

Преимущества

- Повышенная стабильность против окисления продлевает срок службы масла и технологического оборудования, позволяет эксплуатировать масло в турбинах и турбокомпрессорах, имеющих зоны высокого нагрева масла в нормальных рабочих режимах;
- Превосходные деэмульгирующие свойства позволяют эксплуатировать масло даже в условиях повышенного обводнения, что характерно для паровых турбин предыдущих поколений или турбин с большим износом.

Типичные физико-химические показатели

Параметр	Метод измерения	ТП-22С (марка 1)
Вязкость кинематическая, мм ² /с при 40 °С при 50 °С	По ГОСТ 33	31,7 21,2
Индекс вязкости	По ГОСТ 25371	95
Плотность при 15 °С, г/см ³	ГОСТ 3900	0,87
Цвет по колориметру ЦНТ, ед.	ГОСТ 20284	1
Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437	0,05
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,07
Стабильность против окисления: массовая доля осадка, % кислотное число, мг КОН/г летучие низкомолекулярные кислоты, мг КОН/г	ГОСТ 981	0,004 0,088 0,07
Температура вспышки, °С	ГОСТ 4333	200
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-15
Время деэмульсации, с	ГОСТ 12068	120