



# ТНК МНС 68

## Описание продукта

Масло **ТНК МНС 68** специально создано для применения в направляющих скольжения всех видов металлорежущих станков отечественных и иностранных производителей всех годов выпуска наряду с импортными маслами данного типа. Масло соответствует основным мировым стандартам, устанавливающим требованиям к маслам для направляющих скольжения. Производится из высококачественных базовых масел глубокой очистки с композицией современных присадок. Применяемые присадки обеспечивают высокие противозадирные, противоскачковые, солибилизирующие и антипенные свойства масла.

**Класс вязкости:**

**68**

**Одобрения:**

Cincinatti Machine P 47  
HURCO

**Соответствия требованиям:**

DIN 51524, часть 2

**Вид фасовки:**

20 л, 216.5 л, 1000 л

## Область применения

Масло **ТНК МНС 68** применяется в металлорежущих станках различного типа, где требуются равномерные, медленные и точные перемещения направляющих скольжения и качения, ползунов, стоек, опор и т.д. Прекрасно подходит для специальных металлообрабатывающих станков различного типа, в которых требуется равномерность медленных перемещений, точность и чувствительность установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, для стабильной работы которых необходимо снизить уровень коэффициента трения. Масло ТНК МНС 68 применяется в основном для направляющих с горизонтальным движением. Может использоваться в гидравлических системах станков и других видов промышленного оборудования, а также применяться в системах смазки станочных редукторов.

## Преимущества

- Применение масла обеспечивает стабильное отсутствие скачков при перемещении рабочих органов станков при высоких нагрузках и малых скоростях, что дает высокую точность и чистоту финишной обработки поверхности деталей;
- Отличные адгезионные свойства по отношению к вертикальным направляющим скольжения;
- Эффективные антикоррозионные компоненты и повышенная степень чистоты масла продлевают срок службы механизмов станков;
- Полностью совместимо со всеми известными конструкционными материалами направляющих скольжения;

- Специальная рецептура масла обеспечивает исключительные деэмульгирующие свойства, что позволяет быстро и полностью удалить воду из маслосистемы;
- Очень устойчиво против вымывания СОЖ и прекрасно совместимо с СОЖ производства ведущих европейских компаний;
- Экологически безопасно, т.к. не содержит цинка и солей тяжелых металлов.

## Типичные физико-химические показатели

Параметр	Метод измерения	ТНК МНС 68
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	65,40
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,02
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,3
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле °С	ГОСТ 4333	211
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-23
Трибологические характеристики на ЧШМ: индекс задира, Н (кгс) показатель износа, мм	ГОСТ 9490 и п. 5.3 ТУ 0253-023-44918199-2006	447,0(45,6) 0,33