



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Redutec OE – редукторное масло, специально разработанное для импортного и отечественного промышленного оборудования со средней и высокой степенью износа. Изготавливается на основе смеси высокоочищенных минеральных масел с композицией присадок, обеспечивающих высокие эксплуатационные свойства.

Область применения

Rosneft Redutec OE предназначены для использования в зубчатых передачах и циркуляционных системах смазки подшипников промышленного оборудования с высокой степенью износа, работающего при средних и высоких нагрузках, в том числе ударных.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

Спецификации и одобрения:

DIN 51517-3 (CLP)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специальный кондиционер уплотнений повышает эластичность резинотехнических изделий и вызывает их разбухание в пределах нормы, уменьшая зазоры и минимизируя утечки, тем самым, снижая расход масла на долив;
- Активные компоненты пакета присадок обеспечивают улучшенную защиту от микропиттинга, износа и повреждений зубьев колес, шестерен и подшипников, увеличивая срок службы оборудования, тем самым, сокращая риск внеплановых простоев;
- Отличные антикоррозионные свойства масла обеспечивают образование надёжной водоотталкивающей плёнки, защищающей поверхность узлов и передач оборудования от коррозии.

ФАСОВКА

216,5 л, 1000 л, а также авто- и ж/д наливом.



Содержит
улучшенный пакет
противоизносных
присадок



Эффективно
продлевает срок
службы механизмов



Обеспечивает
улучшенную защиту
от износа и коррозии



Подходит для
оборудования с высокой
степенью износа



Не использовать
в червячных
передачах

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Redutec OE						
		68	100	150	220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	68	100	150	220	320	460	680
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,35	0,38	0,48	0,44	0,50	0,78	0,90
Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	ASTM D892	0	0	0	0	0	0	0
		0	10	10	0	0	0	0
		0	0	0	0	0	0	0
Трибологические характеристики на ЧШМ: индекс задира, Н показатель износа при осевой нагрузке, мм	ГОСТ 9490	480	683	647	476	680	680	690
		0,4	0,4	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	227	228	230	234	250	255	270
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-20	-17	-17	-18	-15	-15	-15