



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Redutec CL – редукторные масла, вырабатываемые на основе высокоочищенных нефтяных базовых масел с добавлением присадок, улучшающих низкотемпературные, антиокислительные, антикоррозионные, антипенные свойства. Высокоэффективные присадки позволяют продлить срок службы червячных передач, поддерживают оптимальную толщину масляной пленки и не допускают окисления рабочих поверхностей зубьев зубчатых и зацеплений

червячных передач, покрытых сплавами цветных металлов.

Область применения

Rosneft Redutec CL предназначены для смазки низко- и средненагруженных редукторов промышленного оборудования, особенно червячных передач, а также вариаторов, электромагнитных и зубчатых муфт.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 220, 320, 460, 680

Спецификации и одобрения:
DIN 51517-2 (CL)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая термоокислительная стабильность базовой основы позволяет значительно снизить склонность к образованию отложений в системе циркуляции термически нагруженного оборудования;
- Превосходные дезэмульгирующие свойства препятствуют образованию стойких эмульсий, снижают шламообразование и другие негативные эффекты, вызываемые попаданием воды в систему;
- Активные антикоррозионные компоненты пакета присадок противодействуют коррозии и повышают надежность работы критически важных узлов оборудования;
- Масла серии идеально подходят для червячных передач, в которых реализован контакт «сталь-бронза», «бронза-бронза».

ФАСОВКА

216,5 л.



Обеспечивает
улучшенную защиту
от износа и коррозии



Имеет увеличенный
срок службы
по сравнению
с маслами ИГП



Отличается низким
пенообразованием



Рекомендуется
к применению
в червячных
передачах

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Redutec CL			
		220	320	460	680
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	220	320	460	680
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0.47	0.50	0.47	0.71
Склонность к пенообразованию: при 24 °С	ASTM D892	0	0	0	0
при 94 °С		0	0	0	0
при 24 °С после испытания при 94 °С		0	0	0	0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	234	245	251	256
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-20	-18	-15	-12