



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Gidrotec ZF HVLP – всепогодные бесцинковые гидравлические масла с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Изготавливаются на основе высокоочищенных минеральных масел с беззольным пакетом присадок, обеспечивающим высокие антиокислительные, антикоррозионные и противоизносные свойства.

Область применения

Rosneft Gidrotec ZF HVLP предназначены для всепогодного применения в качестве рабочих жидкостей в гидравлических системах строительной, дорожной, лесозаготовительной, подъемно-транспортной техники и других машинах и агрегатах, эксплуатируемых на открытом воздухе.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы вязкости:
ISO VG: 15, 22, 32, 46

Спецификации и одобрения:
DIN 51524-3 (HVLP)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные низкотемпературные свойства позволяют производить быстрый запуск гидросистем без дополнительного подогрева, сокращая время пуска и износ узлов трения при работе на холодном масле;
- Предназначены для работы в гидросистемах современной мобильной техники, имеющей элементы из меди и серебра;
- Благодаря отсутствию металлсодержащих соединений, масло не образует отложения в гидросистеме, что предотвращает «залипание» клапанов при работе, снижает степень окисления и неконтролируемый рост вязкости масел, вызываемый растворением отложений;
- Улучшенное воздухоотделение снижает возможность кавитации при работе быстроходных гидронасосов, распределительных и управляющих клапанов, обеспечивает стабильность давления масла;
- Масла данной серии не загрязняют окружающую среду тяжелыми металлами и цинком.

ФАСОВКА

20 л, 216,5 л.



Содержит бесцинковый пакет противоизносных присадок



HVLP 15



HVLP 22



HVLP 32



HVLP 46



Обеспечивает улучшенную защиту от коррозии стали и цветных металлов



Для гидравлических систем промышленного оборудования и коммерческой техники



Эффективно продлевает срок службы механизмов

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Gidrotec ZF HVLP			
		15	22	32	46
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	15	22	32	46
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	140	145	180	153
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	ГОСТ 20284	1,0	1,0	1,0	1,0
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,5	0,5	0,6	0,3
Склонность к пенообразованию: при 24 °С при 94 °С при 24 °С после испытания при 94 °С	ГОСТ 32344	0	0	0	0
		20	20	10	10
		0	0	0	0
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	147	180	185	196
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-60	-51	-50	-50