

ЛУКОЙЛ СТИЛО ПОЛАР 8

Высококачественное промышленное масло для редукторов станков-качалок с увеличенным интервалом замены

ОДОБРЕНИЯ

ООО «Ижевский Завод специального Машиностроения»

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СТИЛО ПОЛАР 8 – маловязкое, низкозастывающее редукторное масло, изготавливаемое на основе гидросинтетических базовых масел и пакетов присадок, обеспечивающих высокий уровень эксплуатационных свойств.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЛУКОЙЛ СТИЛО ПОЛАР 8 предназначено для всесезонного применения в редукторах станков-качалок, зубчатых, червячных, винтовых передачах и других промышленных трансмиссиях, работающих в условиях Крайнего Севера при температуре окружающей среды выше -50°C.

Наименование продукта при заказе:

Масло промышленное ЛУКОЙЛ СТИЛО ПОЛАР 8, СТО 79345251-089-2015

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Разработано специально для применения в редукторах станков-качалок с увеличенным интервалом замены, взамен масла ТСЗп-8, а также масел серии И-
- Высокий индекс вязкости
- Улучшенные противоизносные, противозадирные свойства
- Превосходные антиокислительные свойства.
- Высокие антикоррозионные и антипенные свойства
- Отличная термоокислительная стабильность
- Низкая температура застывания

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СТИЛО ПОЛАР 8
Вязкость кинематическая при -40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	14 582
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	8,13
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	184
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	194
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-56
Массовая доля серы, %	ASTM D6481 / ГОСТ 1437 / ASTM D4294	1,62
Трибологические характеристики на ЧШМ:		
-индекс задира (Из), Н		419
-критическая нагрузка, Н	ГОСТ 9490	823
-нагрузка сваривания, Н		2 764
-диаметр пятна износа (Ди) (1ч, 196 Н, 20 °С), мм		0,42
Коррозионное воздействие на стальную пластину марки 40 или 50 по ГОСТ 1050 при температуре 100 °С в течение 3ч	ГОСТ 2917	Выдерживает (1б)
Склонность к пенообразованию/стабильность пены		
-при 24°C, мл		30/0
-при 94°C, мл	ASTM D892	20/0
-при 24°C после испытания при 94°C, мл		20/0
Увеличение кинематической вязкости при 100 °С, %	ГОСТ 11063, п. 5.4.2	0,88

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»