

# ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68

Высококачественное компрессорное масло, предназначенное для применения в условиях низких температур

## ОДОБРЕНИЯ

ОАО "ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ"

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

SAE MS 1003-2

GM LJ

DIN 51524-2 (HLP)

DIN 51506 (VDL)

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68** – высококачественное компрессорное масло, производимое на основе базовых масел, вырабатываемых по синтетической технологии и высокоэффективного пакета присадок. Благодаря сбалансированному вязкостно-температурным характеристикам масло обеспечивает постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне температур. Обладает прекрасными пусковыми свойствами при низких температурах, обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68** разработано для соответствия новейшим требованиям к маслам для маслозаполненных

винтовых компрессоров высокой мощности. Масло может применяться в циркуляционных системах смазки, для подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Рассчитано на применение в условиях низких температур и Крайнего Севера.

Использование масла **ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68** позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы на производство сжатого воздуха путем оптимизации эффективности работы компрессора.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительное снижение образования отложений
- Лучшее отделение воздуха и конденсата
- Надежная защита узлов компрессоров от износа и коррозии
- Прекрасная термическая и окислительная стабильность и, следовательно, увеличенный межсервисный интервал

Наименование продукта при заказе:

Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68, СТО 79345251-018-2009

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68
Класс вязкости ISO VG	-	68
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	856,8
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	9,4
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	61,6
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	134
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-38
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	240
Стабильность к пенообразованию / стабильность пены		
-при 24 °С	ASTM D892	0/0
-при 94 °С		0/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»