

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68

Высококачественное компрессорное масло, предназначенное для применения в условиях низких температур

ОДОБРЕНИЯ

ОАО "ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ"

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

SAE MS 1003-2

GM LJ

DIN 51524-2 (HLP)

DIN 51506 (VDL)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68 – высококачественное компрессорное масло, производимое на основе базовых масел, вырабатываемых по синтетической технологии и высокоэффективного пакета присадок. Благодаря сбалансированному вязкостно-температурным характеристикам масло обеспечивает постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне температур. Обладает прекрасными пусковыми свойствами при низких температурах, обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68** разработано для соответствия новейшим требованиям к маслам для маслозаполненных

винтовых компрессоров высокой мощности. Масло может применяться в циркуляционных системах смазки, для подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Рассчитано на применение в условиях низких температур и Крайнего Севера.

Использование масла **ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68** позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы на производство сжатого воздуха путем оптимизации эффективности работы компрессора.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительное снижение образования отложений
- Лучшее отделение воздуха и конденсата
- Надежная защита узлов компрессоров от износа и коррозии
- Прекрасная термическая и окислительная стабильность и, следовательно, увеличенный межсервисный интервал

Наименование продукта при заказе:

Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68, СТО 79345251-018-2009

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ | МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ | ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68 |
|--|--|---------------------------|
| Класс вязкости ISO VG | - | 68 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052 | 856,8 |
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 / ASTM D445 | 9,4 |
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 / ASTM D445 | 61,6 |
| Индекс вязкости | ГОСТ 25371 / ASTM D2270 | 134 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 (метод Б) | -38 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 / ASTM D92 | 240 |
| Стабильность к пенообразованию / стабильность пены | | |
| -при 24 °С | ASTM D892 | 0/0 |
| -при 94 °С | | 0/0 |
| -при 24 °С после теста при 94 °С, мл | | 0/0 |

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»