

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46

Высококачественное компрессорное масло, предназначенное для применения в условиях низких температур

ОДОБРЕНИЯ

ОАО "ПЕНЗКОМПРЕССОРМАШ"
 Termomeccanica Compressori
 Atmos
 Rotorcomp Verdichter GmbH

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

SAE MS 1003-2
 GM LJ
 DIN 51524-2 (HLP)
 DIN 51506 (VDL)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46 – высококачественное компрессорное масло, производимое на основе синтетических базовых масел и высокоэффективного пакета присадок. Благодаря сбалансированным вязкостно-температурным характеристикам масло обеспечивает постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне рабочих температур. Обладает прекрасными пусковыми свойствами при низких температурах, обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46** специально разработано для соответствия новейшим требованиям к маслам для маслозаполненных и безмасляных винтовых

компрессоров высокой мощности. Масло может применяться в циркуляционных системах смазки, для подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Рассчитано на применение в условиях низких температур, в том числе Крайнего Севера. Использование компрессорного масла **ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46** позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы на производство сжатого воздуха путем оптимизации эффективности работы компрессора.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительное снижение образования отложений
- Лучшее отделение воздуха и конденсата
- Надежная защита узлов компрессоров от износа и коррозии
- Прекрасная термическая и окислительная стабильность и, следовательно, увеличенный межсервисный интервал

Наименование продукта при заказе:

Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46, СТО 79345251-018-2009

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46
Класс вязкости ISO VG	-	46
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	855,1
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	7,4
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	45,3
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	133
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	244
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-39
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,32
Стабильность к пенообразованию / стабильность пены		
-при 24 °С	ASTM D892	0/0
-при 94 °С		0/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»