

# ЛУКОЙЛ РАУНД

Высокоэффективное циркуляционное масло

## ОДОБРЕНИЯ

**Krauss Maffei** Berstorff (ISO VG 220, 320, 460)  
**LAEIS** (ISO VG 68, 100)

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

**DIN** 51524-2 HLP (ISO VG 100, 150)  
**DIN** 51517-2 CL

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ЛУКОЙЛ РАУНД 68, 100, 150, 220, 320, 460** – серия высокоэффективных циркуляционных масел широкого спектра применения для различного промышленного оборудования.

Разработаны специально для замены устаревших масел серий ИГП, ИГС и И-Т-Д соответствующих классов вязкости.

Масла **ЛУКОЙЛ РАУНД** вырабатываются на основе высокоочищенных базовых масел ЛУКОЙЛ с использованием современного многофункционального пакета присадок. Применяемые эффективные компоненты позволяют продлить срок службы зубчатых передач и гидросистем, сохранять стабильную вязкость, поддерживать оптимальную толщину масляной пленки, а также минимизировать износ и предотвращать коррозию рабочих поверхностей.

Являются аналогами современных циркуляционных масел импортного производства.

Наименование продукта при заказе:

Масло промышленное ЛУКОЙЛ РАУНД 68, СТО 79345251-060-2014  
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ РАУНД 100, СТО 79345251-060-2014  
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ РАУНД 150, СТО 79345251-060-2014  
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ РАУНД 220, СТО 79345251-060-2014  
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ РАУНД 320, СТО 79345251-060-2014  
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ РАУНД 460, СТО 79345251-060-2014

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла серии **ЛУКОЙЛ РАУНД** применяются в различных циркуляционных системах промышленного оборудования, гидравлических системах с общей циркуляцией: гидравлических приводах и подшипниках качения, в средненагруженных узлах промышленного оборудования, в том числе зубчатых передач, мало- и средненагруженных подшипниковых узлах.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высококачественное базовое масло и эффективный импортный пакет присадок придают маслу улучшенные защитные свойства и увеличенный срок службы, по сравнению с маслами ИГП, ИГС и И-Т-Д
- Улучшенные деэмульгирующие свойства защищают детали узлов от коррозии и износа
- Обладают улучшенной фильтруемостью и повышенной гидролитической стабильностью

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ РАУНД					
		68	100	150	220	320	460
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708 / ASTM D445	64,09	101,45	157,16	217,27	319	427,4
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708 / ASTM D445	8,21	10,93	14,6	18,4	23,3	28,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	96	94	92	91	92	92
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 11362	0,49	0,39	0,37	0,39	0,39	0,39
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,08	0,08	0,07	0,08	0,08	0,08
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-28	-23	-27	-20	-17	-19

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ЛЛК-Интернетшл»

