

СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО М22

Высокоэффективная универсальная масляная смазочно-охлаждающая жидкость

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО М22 – универсальная масляная СОЖ на основе высококачественного масла группы III+, с добавлением синтетических сложных эфиров и синтетического сульфо-фосфатного комплекса, обеспечивающего превосходные смазывающие свойства во всех диапазонах температур и нагрузок. Отсутствие активной серы позволяет использовать продукт при обработке цветных металлов, а синергизм противозадирных и противоизносных присадок с модификаторами трения позволяет применять продукт даже на тяжелых операциях резания. Высокая устойчивость базового масла к окислению существенно усилена антиокислительными присадками последнего поколения, а деаэрационные свойства обеспечиваются безсиликоновыми пеногасителями. Продукт является современным маслом для резания класса long-life, что дает возможность для достижения существенной экономии за счет увеличенного интервала замены.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО М22 применяется для операций точения, нарезания резьбы и других операций лезвийной обработки. Продукт подходит для обработки всех видов цветных и черных металлов, в том числе для обработки высоколегированных сталей, труднообрабатываемых материалов, а также сплавов титана. Особенно рекомендован для резания меди и ее сплавов, не совместимых с продуктами, имеющими в составе активную серу.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не содержит хлора
- Подходит для обработки всех видов металлов, в т.ч. меди и медных сплавов
- Специальный пакет присадок, увеличивающих срок эксплуатации инструмента
- Соответствует современным экологическим стандартам
- Высокие гигиенические свойства по отношению к персоналу
- Подходит для сложных операций резания
- Является универсальным продуктом, который можно унифицировать на большинство операций металлообработки

Наименование продукта при заказе:

Жидкость смазочно-охлаждающая ЛУКОЙЛ ИНСО М22, СТО 79345251-122-2017

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО М22
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	22
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	190
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	- 35
Цвет	ASTM D1500	1,5
Внешний вид	-	Однородная маслянистая жидкость светло-желтого цвета

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»