

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68

Высококачественное минеральное гидравлическое масло

ОДОБРЕНИЯ

Bosch Rexroth 90235; **Danieli** 0.000.001; **Denison** HF-0/HF-1/HF-2; **Eickhoff** ; **Kopex Machinery** ; **Krauss Maffei** **Berstorff** ; **LOESCHE** ; **Palfinger** ; **Sulzer Pumps** ; **ThyssenKrupp Industrial Solutions**

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

AIST 126/127; **Afnor** NFE 48-602(HM)/48-603(HM); **AGMA** 9005-E02 (EP); **ASTM** D6158 (HM); **DIN** 51524-2 (HLP); **Eaton** **Vickers** I-286-S, M-2950-S; **Fives Cincinnati** P-69; **GB** 111181-1-94 (HM); **GM** LS-2; **ISO** 11158 (HM); **ISO** 6743-4 (HM); **SAE** MS 1004 (HM); **SS** 15 54 34 (AM)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68 – гидравлическое масло с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и хорошей способностью к воздухоотделению.

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68** производится на высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом высокоэффективных присадок.

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68 способно работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии; обладает высокими эксплуатационными свойствами; способствует увеличению срока службы фильтров и продолжительной безотказной работе масла. Кроме того, **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68** обеспечивает снижение

эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68** предназначено для использования в промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультрафильтрации с тонкостью очистки 1-5 мкм.

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68** разработано в соответствии с требованиями таких потребителей как ОАО «Северсталь», ОАО «АВТОВАЗ» и др. совместно с мировыми лидерами в производстве присадок и гидравлического оборудования.

Для получения полного списка одобрений и рекомендаций, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки ООО "ЛЛК-Интернетнл".

Наименование продукта при заказе:

Гидравлическое масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68, ТУ 0253-011-79345251-2008

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 68	
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	886	
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	68,41	
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	8,64	
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	100	
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-35	
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	246	
Стабильность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892		
-при 24 °С			0/0
-при 94 °С			10/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл			0/0

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»