

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100

Высококачественное минеральное гидравлическое масло

ОДОБРЕНИЯ

TMT ; Palfinger ; Diplomatic

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51524-2 (HLP); ASTM D6158 (HM); AGMA 9005-E02 (EP); ISO 11158 (HM); SAE MS 1004; Denison HF-0/HF-1/HF-2; Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S; AIST 126/127; GM LS-2; Bosch Rexroth 90220

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100 – гидравлическое масло с высокой степенью чистоты, отличной фильтруемостью и хорошей способностью к воздухоотделению.

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100** производится на высокоиндексной минеральной базовой основе с пакетом высокоэффективных присадок. **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100** способно работать в жестких условиях эксплуатации, предохраняя оборудование от износа и коррозии; обладает высокими эксплуатационными свойствами; способствует увеличению срока службы фильтров и продолжительной безотказной работе масла. Кроме того, **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100** обеспечивает снижение

эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100** предназначено для использования в промышленных гидравлических системах и приводах, в том числе с системами ультрафильтрации с тонкостью очистки 1-5 мкм.

Масло **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100** разработано в соответствии с требованиями таких потребителей как ОАО «Северсталь», ОАО «АВТОВАЗ» и др. совместно с мировыми лидерами в производстве присадок и гидравлического оборудования. Для получения полного списка одобрений и рекомендаций, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки ООО «ЛЛК-Интернешнл».

Наименование продукта при заказе:

Гидравлическое масло ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100, ТУ 0253-011-79345251-2008

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР СТ 100	
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	887,1	
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	100,9	
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	11,1	
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	94	
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	ниже -21	
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	254	
Стабильность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892		
-при 24 °С			5/0
-при 94 °С			30/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		5/0	

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»