

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 3

Гидравлическая жидкость для фонтанной и трубопроводной арматуры, оснащенной электрогидравлическими приводами

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

СТО Газпром 2-1.16-894-2014 "Масла, смазки и специальные жидкости, используемые в ОАО «Газпром»"; MIL-PRF-5606H

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 3 – гидравлическая жидкость с превосходными низкотемпературными свойствами, которая вырабатывается на основе высокоочищенных низкосастивающих гидрокрекинговых базовых масел с использованием композиции присадок, обеспечивающей требуемые эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 3 разработана для применения в качестве рабочей жидкости в фонтанной и трубопроводной арматуре, оснащенной электрогидравлическими приводами, работающими при температурах окружающей среды от минус 70 °С до 50 °С.

Может применяться в качестве аналога следующих масел: ПМС-20, ПМС-20РК, ПМС-20-Югра, Протект гидро, Nycolube 4020, Aeroshell Fluid 41, Гидрониколь FH-51, АМГ-10

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная низкотемпературная текучесть
- Высокие антиокислительные, антикоррозионные и антипенные свойства
- Отличная совместимость с уплотнениями
- Обладает хорошими смазочными характеристиками, сопоставимыми с маслами на основе эфиров
- Высокая термоокислительная стабильность
- Совместима практически со всеми допущенными аналогами

Наименование продукта при заказе:

Жидкость гидравлическая ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А Марка 3, СТО 79345251-085-2015

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 3
Внешний вид	-	Однородная прозрачная жидкость красного цвета
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	4,0
Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	8,47
Вязкость кинематическая при -40 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 3708	282
Вязкость кинематическая при -50 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 3708	694
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-70
Коррозионное воздействие на медь (120°С, 3ч)	ГОСТ 2917	Выдерживает
Класс чистоты	ГОСТ 17216 / ГОСТ 31247	12
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	106
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	0,04
Стабильность к пенообразованию / стабильность пены		
-при 24 °С	ASTM D892	40/0
-при 94 °С		30/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		50/0
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,42

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителем и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»