

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 1

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 2

Гидравлическая жидкость для фонтанной и трубопроводной арматуры, оснащенной гидравлическими приводами

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

MIL-PRF-5606H

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 1 и **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 2** – гидравлические жидкости с превосходными низкотемпературными свойствами, которые вырабатываются на основе высокоочищенных низкозастывающих гидрокрекингových базовых масел с использованием композиции присадок, обеспечивающей требуемые эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Жидкости **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А** разработаны для применения в качестве рабочих жидкостей в фонтанной и трубопроводной арматуре, оснащенной гидравлическими приводами, работающими в условиях низких и сверхнизких температур.

В зависимости от климатических условий эксплуатации оборудования рекомендуется применять: **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 1** при температурах окружающей среды от минус 70 °С до 50 °С,

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 2 при температурах окружающей среды от минус 60 °С до 50 °С

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А соответствует техническим требованиям к технической жидкости на минеральной основе, предназначенной для фонтанной и трубопроводной арматуры, оснащенной гидравлическими приводами, эксплуатируемой в ПАО «Газпром».

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная низкотемпературная текучесть
- Длительная и надежная эксплуатация оборудования в широком интервале температур
- Высокие антикоррозионные и антипенные свойства
- Отличная термоокислительная стабильность
- Отличные вязкостно-температурные свойства

Может применяться в качестве аналога следующих масел: ПМС-20, ПМС-20РК, ПМС-20-Югра, Nycolube 4020, Aeroshell Fluid 41, Гидрониколь FH-51, АМГ-10

Наименование продукта при заказе:

Жидкость гидравлическая ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А Марка 1, СТО 79345251-085-2015

Жидкость гидравлическая ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А Марка 2, СТО 79345251-085-2015

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ | Методы испытаний | ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А | |
|--|------------------------------------|---|---------|
| | | марка 1 | марка 2 |
| Внешний вид | | Однородная прозрачная жидкость красного цвета | |
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708 | 2,85 | 14,11 |
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708 | - | 5,42 |
| Вязкость кинематическая при -40 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708 | 75,56 | 380,7 |
| Вязкость кинематическая при -50 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708 | 197,7 | 981 |
| Кислотное число, мг КОН на 1 г масла | ГОСТ 11362 / ASTM D664 | 0,015 | 0,015 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 / ASTM D92 | 108 | 106 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 (метод Б) | -72 | -72 |
| Массовая доля воды, % | ГОСТ 2477 | Отсутствие | |
| Массовая доля механических примесей, % | ГОСТ 6370 | Отсутствие | |
| Коррозионное воздействие на пластинку из меди марки М1 или М2 по ГОСТ 859 при температуре 100 °С в течение 3 ч, группа | ГОСТ 2917 / ASTM D130 | Выдерживает | |
| Класс чистоты | ГОСТ 17216, ГОСТ 31247 | 10 | 12 |
| Склонность к пенообразованию / стабильность пены: | | | |
| -при 24 °С, мл | ASTM D892 | 30/0 | 30/0 |
| -при 93,5 °С, мл | | 20/0 | 20/0 |
| -при 24 °С после теста при 93,5 °С, мл | | 30/0 | 30/0 |
| Трибологические характеристики на ЧШМ: | | | |
| -Диаметр пятна износа (Ди) (1 ч, 196 Н, 20 °С), мм | ГОСТ 9490 | 0,39 | 0,48 |
| Термоокислительная стабильность и коррозионная активность при 125 °С в течение 100 ч: | ГОСТ 20944 | | |
| -кинематическая вязкость после окисления при 50°С, мм ² /с | -ГОСТ 33 | 2,38 | 11,54 |
| -кислотное число после окисления, мг КОН на 1 г масла | -ГОСТ 5985 | 0,05 | 0,05 |
| -весовой показатель коррозии при испытании металлических пластинок | -ГОСТ 20944 | 0,0003 | 0,0004 |
| Плотность при 20°С, кг/м ³ | ГОСТ 3900 / ASTM D4052 | 845,2 | 854,9 |

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»