

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 1

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 2

Гидравлическая жидкость для фонтанной и трубопроводной арматуры, оснащенной гидравлическими приводами

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

MIL-PRF-5606H

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 1 и **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 2** – гидравлические жидкости с превосходными низкотемпературными свойствами, которые вырабатываются на основе высокоочищенных низкозастывающих гидрокрекинговых базовых масел с использованием композиции присадок, обеспечивающей требуемые эксплуатационные свойства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Жидкости **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А** разработаны для применения в качестве рабочих жидкостей в фонтанной и трубопроводной арматуре, оснащенной гидравлическими приводами, работающими в условиях низких и сверхнизких температур.

В зависимости от климатических условий эксплуатации оборудования рекомендуется применять: **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 1** при температурах окружающей среды от минус 70 °С до 50 °С,

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А марка 2 при температурах окружающей среды от минус 60 °С до 50 °С

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А соответствует техническим требованиям к технической жидкости на минеральной основе, предназначенной для фонтанной и трубопроводной арматуры, оснащенной гидравлическими приводами, эксплуатируемой в ПАО «Газпром».

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная низкотемпературная текучесть
- Длительная и надежная эксплуатация оборудования в широком интервале температур
- Высокие антикоррозионные и антипенные свойства
- Отличная термоокислительная стабильность
- Отличные вязкостно-температурные свойства

Может применяться в качестве аналога следующих масел: ПМС-20, ПМС-20РК, ПМС-20-Югра, Nycolube 4020, Aeroshell Fluid 41, Гидрониколь FH-51, АМГ-10

Наименование продукта при заказе:

Жидкость гидравлическая ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А Марка 1, СТО 79345251-085-2015

Жидкость гидравлическая ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А Марка 2, СТО 79345251-085-2015

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР А	
		марка 1	марка 2
Внешний вид		Однородная прозрачная жидкость красного цвета	
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	2,85	14,11
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	-	5,42
Вязкость кинематическая при -40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	75,56	380,7
Вязкость кинематическая при -50 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	197,7	981
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 11362 / ASTM D664	0,015	0,015
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	108	106
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-72	-72
Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477	Отсутствие	
Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие	
Коррозионное воздействие на пластинку из меди марки М1 или М2 по ГОСТ 859 при температуре 100 °С в течение 3 ч, группа	ГОСТ 2917 / ASTM D130	Выдерживает	
Класс чистоты	ГОСТ 17216, ГОСТ 31247	10	12
Склонность к пенообразованию / стабильность пены:			
-при 24 °С, мл	ASTM D892	30/0	30/0
-при 93,5 °С, мл		20/0	20/0
-при 24 °С после теста при 93,5 °С, мл		30/0	30/0
Трибологические характеристики на ЧШМ:			
-Диаметр пятна износа (Ди) (1 ч, 196 Н, 20 °С), мм	ГОСТ 9490	0,39	0,48
Термоокислительная стабильность и коррозионная активность при 125 °С в течение 100 ч:	ГОСТ 20944		
-кинематическая вязкость после окисления при 50°С, мм ² /с	-ГОСТ 33	2,38	11,54
-кислотное число после окисления, мг КОН на 1 г масла	-ГОСТ 5985	0,05	0,05
-весовой показатель коррозии при испытании металлических пластинок	-ГОСТ 20944	0,0003	0,0004
Плотность при 20°С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D4052	845,2	854,9

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»