

ЛУКОЙЛ АДВАНТО

Высококачественные масла для бумагоделательных машин

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51517-3 CLP
Voith VN 108
SKF Emcor (Roller test)

Metso RAU4L00659/04 (wet end)
Metso RAU4L00659/04 (dry end)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ АДВАНТО 150 и 220 – специальные циркуляционные масла для высокопроизводительных бумагоделательных машин, работающих при повышенных температурах и скоростях в условиях воздействия пара под давлением. Производятся на основе высоко очищенных минеральных базовых масел-компонентов с использованием высокоэффективного пакета присадок, обеспечивающих отличные эксплуатационные свойства масла.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ АДВАНТО 150 и 220** разработано для смазывания подшипников качения и скольжения, а также зубчатых передач бумагоделательных машин,

эксплуатирующихся в условиях высоких нагрузок, температур и скоростей в присутствии воды и пара.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие противоизносные и противозадирные свойства
- Длительная и надежная эксплуатация узлов бумагоделательных машин в условиях высоких нагрузок, температур и скоростей в присутствии воды и пара
- Отличная термоокислительная стабильность
- Отличная фильтруемость
- Эффективная защита от ржавления и коррозии
- Быстро и эффективно отделяют воду
- Снижают расходы на техническое обслуживание за счет увеличения интервалов смены масла и срока службы оборудования

Наименование продукта при заказе:

Масло ЛУКОЙЛ АДВАНТО 150, СТО 79345251-020-2009

Масло ЛУКОЙЛ АДВАНТО 220, СТО 79345251-020-2009

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ АДВАНТО	
		150	220
Класс вязкости по ISO		150	220
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	895	896
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	15,1	18,9
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	160,1	219,3
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	94	94
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	257	263
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-26	-22
Коррозионное воздействие на медную пластинку (3 ч при 100 °С), баллы	ГОСТ 2917	1b	1b
Время расслоения эмульсии, при 82 °С, мин	ASTM D1401	12,5	10
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (1 ч, 392 Н, 20 °С), мм	ГОСТ 9490	0,34	0,35

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»