

## ZIC SUPERVIS ZF

### ОПИСАНИЕ

Серия полусинтетических всесезонных гидравлических масел с высоким индексом вязкости и низким содержанием цинка.

Предназначены для использования в гидросистемах промышленного оборудования, в том числе с ЧПУ, в термопластавтоматах, подвижной технике, работающих в условиях высоких температур и давлений. Могут применяться в гидросистемах, оборудованных высокопроизводительными насосами разных типов. Эффективно применяется в системах с сервоклапанами, где недопустимо накопление отложений.

Изготавливаются с использованием синтетического базового масла Группы III по API (YUBASE) по технологии VHVI (очень высокий индекс вязкости) с добавлением многофункционального пакета низкотемпературных присадок.

### РЕКОМЕНДАЦИИ/СПЕЦИФИКАЦИИ

DIN 51524 Часть 2 (HLP)

ISO 11158, 6743/4 (HM/HR)

Parker Hannifin (ранее Denison) HF-0

MAG Cincinnati Machine (ранее Cincinnati Milacron) P68/P70

Eaton-Vickers Brochure 694 (ранее Eaton Vickers M-2950-S/I-286-S)

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Хорошие антиокислительные свойства и термическая стабильность.

Обеспечивают увеличенные интервалы замены масла в оборудовании.

Гидролитическая стабильность и высокие дезмульгирующие и антипенные свойства.

Хорошая защита от коррозии и изнашивания.

Совместимо с уплотнительными материалами.

### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение		Метод испытания
Класс вязкости по ISO	32	46	ISO
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	0,84	0,84	ASTM D 1298
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	31,1	46,0	ASTM D 445
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	6,0	7,5	ASTM D 445
Индекс вязкости	132	127	ASTM D 2270
Температура вспышки, °С	238	260	ASTM D 92
Температура потери текучести, °С	-40,0	-37,5	ASTM D 97
Коррозия меди, 3 ч	1-а	1-а	ASTM D 130

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не считается опасным по СГС ООН. Более подробная информация содержится в паспорте безопасности (MSDS) данного продукта.

Общие рекомендации:

- хранить в недоступном для детей месте.
- при ингаляционном отравлении парами масла выйти на свежий воздух и проветрить помещение.
- пары или газы могут воспламеняться при нахождении в непосредственной близости к источнику огня.
- при попадании в глаза/на кожу, не трите, тщательно промойте их водой в течение не менее 15 минут и обратитесь к врачу.
- не сливайте в канализацию и водоёмы, утилизируйте отработанное масло в специально отведенных для этого местах.

### **ИНСТРУКЦИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ**

Хранить в оригинальной упаковке, в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от открытого огня и других источников воспламенения, в месте, защищенном от попадания прямых солнечных лучей. Во время хранения, транспортировки и применения данного продукта необходимо соблюдать меры по защите окружающей среды и правила техники безопасности при работе с минеральными маслами. Более детальная информация представлена в паспортах безопасности (MSDS) на данный продукт.

Срок хранения – 5 лет с даты изготовления продукта. Дата производства указана в восьмизначном коде на упаковке. Третья цифра означает год (7 – 2017, 8 – 2018, 9 – 2019), четвертая и пятая – месяц, шестая и седьмая – дату изготовления.

Класс пожароопасности: IV.

Произведено в Kopee SK lubricants Co., Ltd.

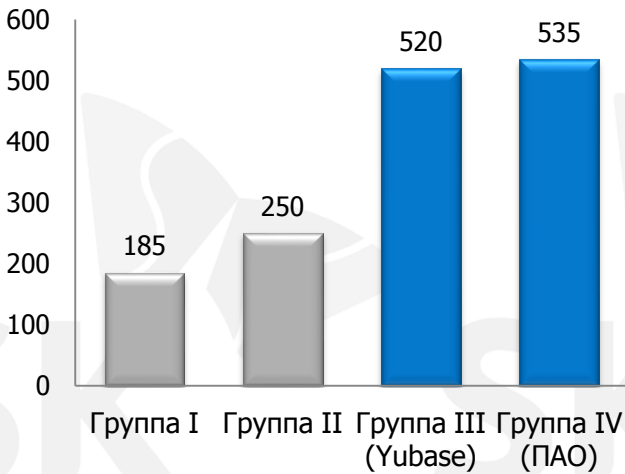
26, Jongro, Jongro-gu, Seoul 110-110, Korea

[www.skzic.com](http://www.skzic.com)

## СИНТЕТИЧЕСКАЯ ОСНОВА YUBASE

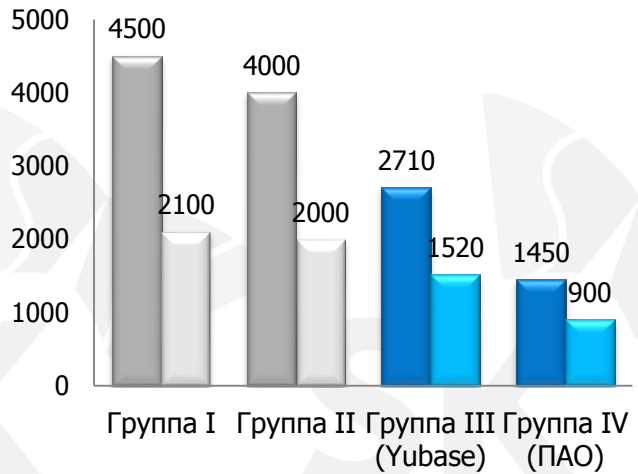
### ВЫСОКАЯ ОКИСЛИТЕЛЬНАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ

Результаты испытаний по определению окислительной стабильности RBOT, мин



### ОТЛИЧНЫЕ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СВОЙСТВА

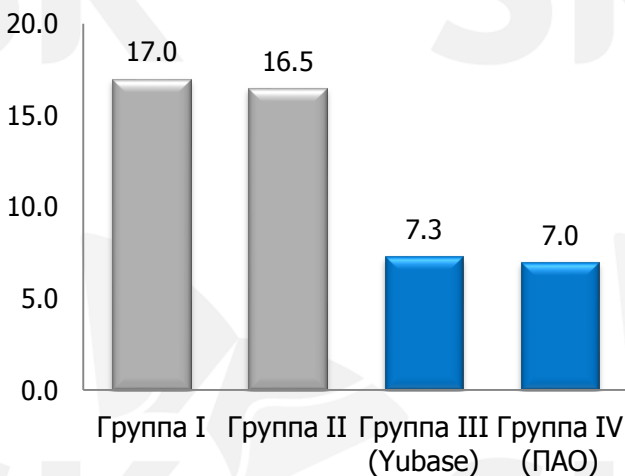
Результаты испытаний по определению низкотемпературных свойств масел



CCS – имитатор холодного пуска  
MRV – прокачиваемость при отрицательных температурах

### НИЗКАЯ ИСПАРЯЕМОСТЬ

Результаты испытаний по определению испаряемости NOACK, %масс



### НИЗКАЯ СКЛОННОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ОТЛОЖЕНИЙ

Моющие свойства масел: высокотемпературные отложения, мг

