

Q8 van Gogh ISO 32, 46, 68



Применение

- Турбинное масло для паровых и газовых турбин.
- ISO 6743-5 Классификация турбинных масел по категориям L-TSA, L-TGA, L-TGB и L-TGSB.
- DIN 51515 категория для турбинных смазочных материалов L-TD.

Преимущества

- Длительный срок службы.
- Один продукт для паровых и газовых турбин.
- Качество превосходит стандарты и требования изготовителей турбин.

Спецификации

- Q8 van Gogh имеет одобрения:
- BRUSH Electrical Machines Ltd.
- Brown Boveri & Cie.
- Cooper Energy Services.
- ASEA-Stal.
- Sulzer Escherwys.
- Hitachi.
- KWU/Siemens.
- AEG Kanis и MAN GHN
- Кроме того, продукт соответствует спецификациям на минеральные масла для паровых и газовых турбин основных изготовителей, включая General Electric.

Состав

- Отфильтрованные парафиновые минеральные масла.
- Антиоксиданты.
- Ингибиторы коррозии.
- Антипенная присадка.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний		
			32	46	68
Класс вязкости по ISO	-	-	32	46	68
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	870	875	881
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.0	46.0	68.0
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.3	6.7	8.66
Индекс вязкости	D 2270		98	98	98
Температура вспышки	D 92	°C	220	222	240
Температура застывания	D 97	°C	-12	-12	-12
Цвет	D 1500		L1.0	L1.0	L1.0
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	D 130		1	1	1
Тест на ржавление, 24 ч	D 665				
Процедура А и В			пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.08	0.08	0.08
Эмульсия, дистил-ная вода 54.4 °C	D 1401		40-40-0(5)	40-40-0(10)	40-40-0(10)
Воздухоотделение, 50 °C	DIN 51381	min	3	4	4
Паровая Эмульсии	DIN 51589	s	ниже 60	ниже 60	ниже 60
Испытание на вспенивание	D 892				
продувка 5мин, посл. 1/2/3		ml	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Отстаивание 10 мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест на стабильность окисления	D 943	ч	6000	6000	6000

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.