

### Описание

- Турбинное масло для парогазовых турбин, паровых турбин, газовых турбин и для редукторных турбин

### Применение

- Siemens MAT812108 и MAT812109.
- Siemens AG TLV 9013 04/01.
- General Electric GEK 32568E.
- General Electric GEK 101941A.
- General Electric GEK 46506D.
- Alstom Power HTGD 90 117 V0001R.
- Solar Turbines ES 9-224, класс II.
- DIN 51515-1 L-TD и DIN 51515-2.
- ISO 6743-5 классификация L-TSE, L-TGE и L-TGSE.
- ASTM D 4304, тип II (EP)

### Преимущества

- Длительный срок службы.
- Качество масел превышает стандарты и требования изготовителей турбин.

### Состав

- Отфильтрованные парафиновые минеральные масла.
- Антиоксиданты.
- Ингибиторы коррозии.
- Антипенная присадка.
- Противоизносные и противозадирные присадки.

### Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний				
			32	46	68	100	150
Класс вязкости по ISO	-	-	32	46	68	100	150
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m <sup>3</sup>	870	875	881	883	887
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	32.0	46.0	68.0	100	150
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5.3	6.7	8.66	11.2	14.7
Индекс вязкости	D 2270	-	98	98	98	97	97
Температура вспышки	D 92	°C	220	222	240	254	262
Температура застывания	D 97	°C	-12	-12	-12	-12	-12
Цвет	D 1500	-	L1.0	L1.0	L1.0	L1.5	L2.0
Тест на ржавление, 24 ч	D 665	-	пройден	пройден	пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13
Воздухоотделение, 50°C	DIN 51381	min	3	4	4	-	-
Тест на окисление, 150°C °C	D 2272	min	>800	>800	>800	>800	>800
Тест FZG, A/8.3/90	DIN 51354	-	10	10	10	10	10

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.