

Q8 Schumann 68

Применение

- Полностью синтетическое компрессорное масло, разработанное на основе высококачественного ПАО (полиальфаолефинового) базового масла. Масло рекомендуется для вакуумных насосов.
- Рекомендуется для применения в качестве циркуляционного масла.

Спецификации

- ISO 6743-3, categories DAA-DAB-DAG-DAH-DAJ and DVA
- DIN 51506, category VDL
- DIN 51517 part 3, category CLP
- ANSI/AGMA 9005-E02 2 EP
- ISO 6743-4, ISO-L HV

Преимущества

- Q8 Schumann разработан на основе высококачественных синтетических базовых масел (ПАО).
- Обеспечивает увеличенные интервалы между заменами масла, которые до 8 раз превышают продукты на минеральной основе.
- Q8 Schumann совместим с продуктами на основе минеральных масел.
- Масло прекрасно совместимо с эластомерами и пластмассовыми материалами.
- Продукт обеспечивает энегросбережение и снижает расход масла путём увеличенных интервалов замены.
- Снижение рисков возгорания и взрыва.
- Обеспечивает снижение эксплуатационных расходов.
- Отличные низкотемпературные вязкостные характеристики.
- Q8 Schumann - масло многоцелевого использования.

Рекомендации

- Q8 Schumann превышает действующие стандарты и требования изготовителей оборудования к компрессорным маслам.

| Показатели | Метод испытаний | Единица измерения | Значение |
|---|-----------------|--------------------|-------------|
| Класс вязкости ISO | - | - | 68 |
| Плотность при 15 °С | D 4052 | кг/м ³ | 837 |
| Кинематическая вязкость, 40 °С | D 445 | мм ² /с | 68,0 |
| Кинематическая вязкость, 100 °С | D 445 | мм ² /с | 10,9 |
| Индекс вязкости | D 2270 | - | 148 |
| Температура вспышки | D 92 | °С | 256 |
| Температура застывания | D 97 | °С | -60 |
| Зольность | D 482 | % масс | 0,01 |
| Сульфатная зольность | D 874 | % масс | 0,03 |
| Цвет | D 1500 | - | L0,1 |
| Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч | D 665 | - | pass |
| Кислотное число | D 974 | мг КОН/г | 0.15 |
| Эмульсия, Дист. вода, 54,4 °С | D 1401 | - | 40-40-0(25) |
| Пенообразование, 5 мин, посл. 1/2/3 | D 892 | мл | 5/10/5 |
| Пенообразование, 10 мин, посл. 1/2/3 | | мл | 0/0/0 |
| Деаэрация, 50 °С | DIN 51381 | мин | 3 |
| Значение испытания на окисление | DIN 51352 | | |
| Часть 2, 200 °С, Fe ₂ O ₃ , 4 x 6 ч | | - | 0,4 |
| FZG Тест, А/8.3/90 | DIN 51354 | ступеней нагрузки | pass 12 |
| Диаметр пятна износа, 1 ч, 54 °С | D 4172 | мм | 0,48 |

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

