

Q8 Schumann 46

Применение

- Полностью синтетическое компрессорное масло, разработанное на основе высококачественного ПАО (полиальфаолефинового) базового масла. Масло рекомендуется для вакуумных насосов.
- Рекомендуется для применения в качестве циркуляционного масла.

Спецификации

- ISO 6743-3, categories DAA-DAB-DAG-DAH-DAJ and DVA
- DIN 51506, category VDL
- ISO 6743-4, ISO-L HV

Преимущества

- Q8 Schumann разработан на основе высококачественных синтетических базовых масел (ПАО).
- Обеспечивает увеличенные интервалы между заменами масла, которые до 8 раз превышают продукты на минеральной основе.
- Q8 Schumann совместим с продуктами на основе минеральных масел.
- Масло прекрасно совместимо с эластомерами и пластмассовыми материалами.
- Продукт обеспечивает энергосбережение и снижает расход масла путём увеличенных интервалов замены.
- Снижение рисков возгорания и взрыва.
- Обеспечивает снижение эксплуатационных расходов.
- Отличные низкотемпературные вязкостные характеристики.
- Q8 Schumann - масло многоцелевого использования.

Рекомендации

- Q8 Schumann превышает действующие стандарты и требования изготовителей оборудования к компрессорным маслам.

Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Класс вязкости ISO	-	-	46
Плотность при 15 °С	D 4052	кг/м ³	837
Кинематическая вязкость, 40 °С	D 445	мм ² /с	46,0
Кинематическая вязкость, 100 °С	D 445	мм ² /с	7.84
Индекс вязкости	D 2270	-	138
Температура вспышки	D 92	°С	260
Температура застывания	D 97	°С	-62
Зольность	D 482	% масс	0,01
Сульфатная зольность	D 874	% масс	0,03
Цвет	D 1500	-	L0,1
Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч	D 665	-	выдерживает
Кислотное число	D 974	мг КОН/г	0,15
Эмульсия, Дист. вода, 54,4 °С	D 1401	-	40-40-0(25)
Пенообразование, 5 мин, посл. 1/2/3	D 892	мл	0/0/0
Пенообразование, 10 мин, посл. 1/2/3		мл	0/0/0
Деаэрация, 50 °С	DIN 51381	мин	2
Значение испытания на окисление	DIN 51352		
Часть 2, 200 °С, Fe ₂ O ₃ , 4 x 6 ч		-	0,4
FZG Тест, А/8.3/90	DIN 51354	ступеней нагрузки	pass 12
Диаметр пятна износа, 1 ч, 54 °С	D 4172	мм	0,48

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

