

Q8 Schumann 100

Применение

- Полностью синтетическое компрессорное масло, разработанное на основе высококачественного ПАО (полиальфаолефинового) базового масла. Масло рекомендуется для вакуумных насосов.

Спецификации

- ISO 6743-3, categories DAA-DAB-DAG-DAH-DAJ and DVA
- DIN 51506, category VDL

Преимущества

- Q8 Schumann разработан на основе высококачественных синтетических базовых масел (ПАО).
- Обеспечивает увеличенные интервалы между заменами масла, которые до 8 раз превышают продукты на минеральной основе.
- Q8 Schumann совместим с продуктами на основе минеральных масел.
- Масло прекрасно совместимо с эластомерами и пластмассовыми материалами.
- Продукт обеспечивает энергосбережение и снижает расход масла путём увеличенных интервалов замены.
- Снижение рисков возгорания и взрыва.
- Обеспечивает снижение эксплуатационных расходов.
- Отличные низкотемпературные вязкостные характеристики.
- Q8 Schumann - масло многоцелевого использования.

Рекомендации

- Q8 Schumann превышает действующие стандарты и требования изготовителей оборудования к компрессорным маслам.

Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Класс вязкости ISO	-	-	100
Плотность при 15 °С	D 4052	кг/м ³	840
Кинематическая вязкость, 40 °С	D 445	мм ² /с	100
Кинематическая вязкость, 100 °С	D 445	мм ² /с	14,8
Индекс вязкости	D 2270	-	154
Температура вспышки	D 92	°С	252
Температура застывания	D 97	°С	-57
Зольность	D 482	% масс	0,01
Цвет	D 1500	-	L1,0
Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч	D 665	-	выдерживает
Кислотное число	D 974	мг КОН/г	0,15
Пенообразование, 5 мин, посл. 1/2/3	D 892	мл	5/10/5
Пенообразование, 10 мин, посл. 1/2/3		мл	0/0/0
FZG Тест, А/8.3/90	DIN 51354	ступеней нагрузки	>12
Эмульсия, Дист. вода, 82,2 °С		-	40-40-0 (25)
Сульфатная зольность	D 874	% масс	0,03
Деаэрация, 50 °С	DIN 51354	мин	5
Значение испытания на окисление Часть 2, 200 °С, Fe ₂ O ₃ , 4 x 6 ч		-	0,4

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

