

# Q8 Schubert 100

### Применение

- Высокоэффективное компрессорное масло для поршневых, роторных и пластинчатых компрессоров.

### Спецификации

- DIN 51506 VDL
- ISO 6743-3 DAA-DAB-DAG-DAH-DVA

### Преимущества

- Разработано на основе высококачественного базового масла II группы
- Надежно защищает от образования отложений
- Обеспечивает увеличенный срок службы компрессора
- Масло обеспечивает Качество, превышающее стандартные требования
- Увеличенный интервал замены

Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Класс вязкости ISO	-	-	100
Плотность при 15 °С	D 4052	кг/м <sup>3</sup>	869
Кинематическая вязкость, 40 °С	D 445	мм <sup>2</sup> /с	100
Кинематическая вязкость, 100 °С	D 445	мм <sup>2</sup> /с	11,8
Индекс вязкости	D 2270	-	107
Температура вспышки	D 92	°С	260
Температура застывания	D 97	°С	-18
Цвет	D 1500	-	L1,0
Зольность	D 482	% масс	0,01
Сульфатная зольность	D 874	% масс	0,02
Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Кислотное число	D 974	мг КОН/г	0,12
Эмульсия, Дист. вода, 54,4 °С	D 1401	-	40-37-3(10)
Пенообразование, 5 мин, посл. 1/2/3	D 892	мл	10/20/20
Пенообразование, 10 мин, посл. 1/2/3		мл	0/0/0
Значение испытания на окисление	DIN 51352		<2,5
FZG Тест, А/8.3/90	DIN 51354	ступеней нагрузки	11

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

