

Применение

- Смазка премиум-класса на основе литиевого комплекса для промышленного применения.
- Рекомендуется для смазывания тяжело нагруженных простых и роликовых подшипников.
- Асфальтоукладочное оборудование.
- Сталелитейная и алюминиевая промышленность.
- Другое оборудование, работающее при высоких температурах.

Спецификации

- DIN 51502 KP2N-30.
- ISO 6743 ISO-L-XBDIB2.

Преимущества

- Применяется для тяжело нагруженных простых и роликовых подшипников.
- Подходит для работы в широком диапазоне температур от -30 °C до 140 °C (с пиковыми температурами до +220 °C, в течение короткого периода).
- Длительный срок службы.
- Отличная защита от ржавчины.
- Водонепроницаемость; улучшена стабильность воды (по сравнению со стандартной литиевой смазкой).
- Очень хорошая термическая устойчивость и сцепление.

Состав

- Смазка на основе литиевого комплекса, смесь минеральных и синтетических базовых масел, обогащенных:
- Антиоксидантами.
- Ингибиторами коррозии.
- Противозадирными и противоизносными присадками.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний
Тип мыла	-	-	Литиевый комплекс
Класс по NLGI			NLGI 2
Проникающая способность, 25 °C, 150 г, 5 с	D 217		
60 проходов	-	0.1 mm	280
Цвет	визуально	-	
Температура каплепадения	D 566	°C	>260
Внешний вид	визуально	-	Гладкая
Текстура	визуально	-	Длинные Волокна
Стойкость к вымыванию водой 80 °C, 1 ч	D 1264	%	<5
Тест SKF Emcor	DIN 51802	-	Пройден
SKF R2F Test, условия А	-	-	Пройден
SKF R2F Test, условия В, 140°C	-	-	Пройден
SKF Emcor WWO,	-	-	Пройден
Нагрузка сваривания	IP 239	kg	400
Кин. Вязкость базового масла при 40°C	D 445	mm ² /s	810

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.