

Q8 Rossini CH 150, 460



Описание

- Смазка для цепей, обладает допуском случайного контакта с пищевыми продуктами.

Применение

- Смазка цепей, как при высоких, так и при низких температурах, обеспечивает надежную защиту, в частности в пищевой и фармацевтической промышленности. Используется во всех типах приводных и транспортерных цепях, где необходимы противоизносные и противозадирные свойства. Также используется в подшипниках качения.
- Q8 Rossini CH имеет длительный срок эксплуатации путем добавления к основе синтетического углеводородного базового масла специально подобранных компонентов, улучшающих смазку при высоких и низких температурах. Отличная защита от коррозии и окисления, а также обладает хорошей адгезией в присутствии воды.
- Q8 Rossini CH изготовлена с помощью специальных компонентов, разрешенных FDA CFR 21, и одобрена NSF категории H1, как пищевая смазка имеющая допуск случайного контакта с пищевыми продуктами.

Спецификация

- DIN 51517 часть 3, категория CLP.

Преимущества

- Длительный срок службы смазки.
- Уменьшает затраты на содержание / обслуживание.
- Высокая стойкость к вымыванию.
- Совместимость с материалами, обычно используемыми в цепях.
- Отличная термическая и химическая стабильность.
- Энергосбережение и снижение трения.
- Превосходная низкотемпературная способность.

Примечание

- NSF регистрационный номер для Q8 Rossini CH 150 является 136416.
- NSF регистрационный номер для Q8 Rossini CH 460 является 136418.



Состав

- Синтетическое базовое масло.
- Противоизносные противозадирные присадки.
- Ингибитор коррозии.
- Антиоксидант.
- Липкий реагент.
- Присадка, регулирующая микробный рост.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний	
Класс вязкости по ISO	-	-	150	460
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	845	852
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	150	371
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	18.6	37.3
Индекс вязкости	D 2270	-	141	147
Температура вспышки	D 92	°C	265	270
Температура застывания	D 97	°C	-39	-30

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.