

Применение

- Многоцелевая литиевая смазка с пакетом противоизносных и противозадирных присадок для промышленного и автомобильного применения.
- Рекомендуется для высоконагруженных подшипников скольжения и антифрикционных подшипников в:
 - Драглайнах.
 - Бульдозерах.
 - Тракторах.
 - Экскаваторах.
 - Грузовиках.
 - Подъемных механизмах.
 - Лебедках и т.д.

Спецификации

- **Q8 Rembrandt EP 00** соответствует классификациям:
 - DIN 51502 KP00K-30.
 - ISO 6743 ISO-L-XCCHB 00.
- **Q8 Rembrandt EP 0** соответствует классификациям:
 - DIN 51502 KP0K-30.
 - ISO 6743 ISO-L-XCCHB 0.
- **Q8 Rembrandt EP 1** соответствует классификациям:
 - DIN 51502 KP1K-30.
 - ISO 6743 ISO-L-XCCFB 1.
 - Одобрение Muller Weingarten для Q8 Rembrandt EP1.
- **Q8 Rembrandt EP 2** соответствует классификациям:
 - DIN 51502 KP2K-30.
 - ISO 6743 ISO-L-XCCFB 2.
 - Одобрение Muller Weingarten для Q8 Rembrandt EP1.
- **Q8 Rembrandt EP 3** соответствует классификациям:
 - DIN 51502 KP3K-20.
 - ISO 6743 ISO-L-XBCFB 3.
 - Одобрение Muller Weingarten для Q8 Rembrandt EP1.

Преимущества

- Превосходная стабильность на сдвиг.
- Длительный срок службы.
- Устойчивость к температурам до 110°C для Q8 Rembrandt EP 0, EP 00.
- Устойчивость к температурам до 130°C для Q8 Rembrandt EP 1, EP 2, EP 3.
- Превосходные противоизносные качества, в особенности для подшипников, работающих в условиях ударных нагрузок и вибрации.
- Превосходная защита от коррозии даже в присутствии воды.
- Легкая прокачиваемость благодаря гладкой структуре.

Состав

- Литиевая смазка на основе минерального масла, имеющая в своём составе:
- Противозадирные присадки.
- Антиоксидант.
- Ингибитор ржавчины.

Стандартные показатели

	Метод	Единиц	Данные испытаний				
			Литий	Литий	Литий	Литий	Литий
Тип загустителя	-	-	Литий	Литий	Литий	Литий	Литий
Класс вязкости			00	0	1	2	3
Пенетрация в рабочем состоянии, 25°C. 150 г, 5с	D 217						
60 проходов		0.1 mm	415	385	319	288	235
10000 проходов	-	0.1 mm	415	415	324	293	265
Цвет	визуально	-	коричневый	желтовато-коричневый	коричневый	коричневый	коричневый
Температура каплепадения	D 566	°C	170	>160	205	205	>180
Коррозия меди, 100 °C, 24 ч	D 4048	-	проходит	1b	проходит	проходит	проходит
Внешний вид	визуально	-	гладкая	гладкая	гладкая	гладкая	гладкая
Текстура	визуально	-	длинные волокна	длинные волокна	длинные волокна	длинные волокна	длинные волокна
Стойкость к вымыванию водой							
80 °C, 1 ч	D 1264	%	<5	-	<10	<10	-
Водостойкость 90 °C, 3 ч	DIN 51807	-	проходит	-	проходит	проходит	
Test SKF Emcor	DIN 51802	-	проходит	0:0	-	-	проходит
Тест на 4-х шариковой машине нагрузка на шов	IP 239	N	2450	2600	2450	2450	2600
Износ на 4-х шариковой машине 392 N, 1 ч	IP 239	mm	-	0.5	-	-	-
Кинематическая вязкость базового масла, 40°C	D 445	mm ² /s	280	200	200	190	280
Кинематическая вязкость базового масла, 100°C	D 445	mm ² /s	-	15	14	15	20
Температурный интервал применения	°C		-	-30 до 110			

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.