

# Q8 Holst AP 46

### Применение

- Для гидравлических систем, оснащенных фильтрами тонкой очистки, либо для систем, не совместимых с гидравлическими маслами с противоизносными присадками на основе цинка

### Спецификации

- ISO 11158, category HM
- DIN 51524, Part 2, category HLP
- ISO 6743-4, category HM
- DIN 51502, category HLP

### Преимущества

- Обеспечивает бесперебойную работу для чувствительной гидравлики, системы с сервоклапанами и робототехника, масло обладает выдающейся деэмульгируемостью и фильтруемостью.
- Увеличенный срок службы благодаря высокой термической и окислительной стабильности, даже при высоких температурах.
- Рекомендуется для большинства гидравлического оборудования.
- Q8 Holst AP 46 имеет аромат хвойных деревьев. Данная функция позволяет легко и быстро обнаруживать утечки масла в гидравлической системе.

### Рекомендации

- Q8 Holst AP 46 обеспечивает высокие эксплуатационные свойства в гидравлических системах чувствительных к степени загрязнения, снабженных системами тонкой фильтрации.

Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Класс вязкости ISO	-	-	46
Плотность при 15 °С	D 4052	кг/м <sup>3</sup>	874
Кинематическая вязкость, 40 °С	D 445	мм <sup>2</sup> /с	46,0
Кинематическая вязкость, 100 °С	D 445	мм <sup>2</sup> /с	6,77
Индекс вязкости	D 2270	-	98
Температура вспышки	D 92	°С	218
Температура застывания	D 97	°С	-27
Коррозия меди, 3 ч, 100 °С	D 130	-	1a
Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч	D 665	-	выдерживает
Кислотное число	D 974	мг КОН/г	0,1
Эмульсия, Дистил. вода, 54,4 °С	D 1401	-	40-40-0 (10 мин)
Отделение воздуха, 50 °С	DIN 51381	мин	3
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	ступеней нагрузки	>12
Окисление, время до TAN =2,0		ч	4300

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

