

# Q8 Holst 32

### Применение

- Для гидравлических систем, оснащенных фильтрами тонкой очистки, либо для систем, не совместимых с гидравлическими маслами с противоизносными присадками на основе цинка

### Спецификации

- ISO 11158, category HM
- DIN 51524, Part 2, category HLP
- ISO 6743-4, category HM
- DIN 51502, category HLP

### Преимущества

- Обеспечивает бесперебойную работу для чувствительной гидравлики, системы с сервоклапанами и робототехника, масло обладает выдающейся деэмульгируемостью и фильтруемостью.
- Увеличенный срок службы благодаря высокой термической и окислительной стабильности, даже при высоких температурах.
- Рекомендуется для большинства гидравлического оборудования.

### Рекомендации

- Q8 Holst обеспечивает высокие эксплуатационные свойства в гидравлических системах чувствительных к степени загрязнения, снабженных системами тонкой фильтрации.
- Q8 Holst одобрен большинством крупнейших производителей гидравлических насосов и рекомендован к применению производителями оборудования, среди которых Alzmetall, Müller Weingarten и KHD Humboldt Wedag.

Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Класс вязкости ISO	-	-	32
Плотность при 15 °С	D 4052	кг/м <sup>3</sup>	870
Кинематическая вязкость, 40 °С	D 445	мм <sup>2</sup> /с	32,0
Кинематическая вязкость, 100 °С	D 445	мм <sup>2</sup> /с	5,33
Индекс вязкости	D 2270	-	98
Температура вспышки	D 92	°С	208
Температура застывания	D 97	°С	-18
Коррозия меди, 3 ч, 100 °С	D 130	-	1
Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч	D 665	-	выдерживает
Кислотное число	D 974	мг КОН/г	0,2
Эмульсия, Дистил. вода, 54,4 °С	D 1401	-	40-40-0 (10)
Отделение воздуха, 50 °С	DIN 51381	мин	3
5 мин продувка, посл. 1/2/3	D 892	мл	5/20/5
10 мин отстаивание, посл. 1/2/3		мл	0/0/0
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	ступеней нагрузки	>12
Окисление, время до TAN =2,0	Modified D 943	ч	>2500

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

