

Применение

- Для применения в гидравлических системах, работающих в условиях высокого риска загрязнения окружающей среды, для которых рекомендованы биоразлагаемые жидкости, не оказывающие вредных воздействий на водную среду.

Спецификации

- ISO 11158 категория HV (кроме стойкости к окислению D 943).
- DIN 51524, часть 3, категория HVLP (кроме стойкости к окислению D 943).
- Draft DIN спецификация для жидкостей типа HEES.
- ISO 15380, тип HEES.
- SS 155434, категория BV.
- Nicht Wasser Gefährdend (Класс водной опасности: Не опасный для водных обитателей).
- Bosch Rexroth (тип HEES).

Преимущества

- Содержит присадки, не содержащие минеральных масел.
- Имеет широкий диапазон рабочих температур благодаря низкой температуре застывания и высокому индексу вязкости.
- Совместимо с минеральным и рапсовым маслом.
- Увеличенные интервалы замены из-за высокой стойкостью к окислению.

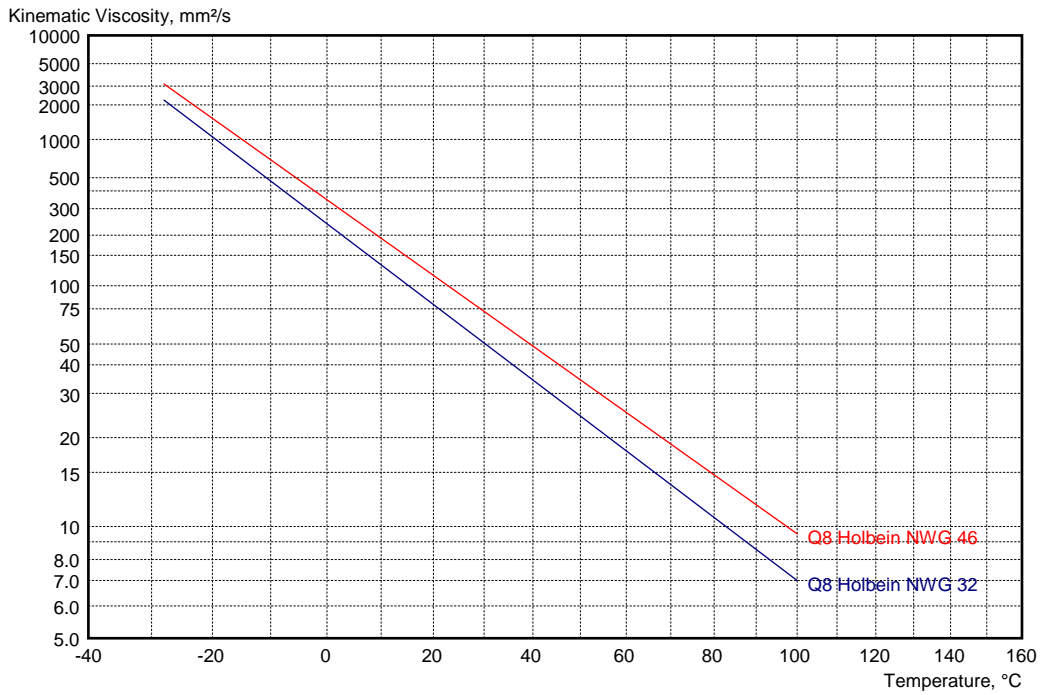
Состав

- Базовые жидкости на основе синтетических эфиров.
- Противоизносные присадки.
- Антиоксидант.
- Ингибитор коррозии.
- Ингибитор ржавчины.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний	
Класс вязкости по ISO	-	-	32	46
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	933	925
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	34.2	45.9
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	7.00	8.91
Индекс вязкости	D 2270	-	170	178
Температура вспышки	D 92	°C	262	244
Температура застывания	D 97	°C	-45	-45
Цвет	D 1500	-	L1.0	L1.0
Тест на ржавление, 24 ч.	D 665	-	пройден	пройден
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (15)	43-40-0 (20)
Воздухоотделение, 50°C	DIN 51381	min	<1	<1
Испытание на вспенивание продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0	5/5/5
отстаивание 10мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0
Тест на медной пластинке 3 ч, 100 °C	D 130	-	1	1
Кислотное число	D 974	mg KOH/g	1.0	1.0
Способность к биологическому разложению, 28 дней	OECD 301 B	%	>50	91
Викерс, 35VQ25A, 250 бар, 50 ч	M-2952-S	-	пройден	пройден

Q8 Holbein NWG ISO 32, 46



Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.