

# Q8 Heller 100

### Применение

- Гидравлическое масло, предназначенное для использования в мобильной технике и гидравлических систем стационарного оборудования, подверженных широкому колебаниям температур.

### Спецификации

- DIN 51524 part 3, category HVLP
- ISO 11158, category HV
- AFNOR 48-603, category HV
- ISO 6743-4, category HR and HV
- DIN 51502, category HVLP

### Преимущества

- Улучшенные противоизносные характеристики, основанные на присадке диакилдитиофосфат цинка.
- Увеличенный срок службы благодаря высокой термической и окислительной стабильности, даже при высоких температурах.
- Лёгкость в эксплуатации благодаря уникальной комбинации свойств: превосходной деэмульгируемости, пеноотделению, деаэрирующим свойствам, гидролитической стабильности и улучшенной фильтруемости.
- Превосходная стабильность показателей вязкости масла благодаря высокой стабильности на сдвиг.

### Рекомендации

- Масло Q8 Heller отвечает самым строгим требованиям производителей оборудования для автомобилей и официально одобрено мировыми производителями гидравлических насосов.

Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Класс вязкости ISO	-	-	100
Плотность при 15 °С	D 4052	кг/м <sup>3</sup>	882
Кинематическая вязкость, 40 °С	D 445	мм <sup>2</sup> /с	100
Кинематическая вязкость, 100 °С	D 445	мм <sup>2</sup> /с	14,3
Индекс вязкости	D 2270	-	142
Температура вспышки	D 92	°С	248
Температура застывания	D 97	°С	-30
Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч	D 665	-	выдерживает
Эмульсия, Дистил. вода, 54.4 °С	D 1401	-	40-40-0(15)
Отделение воздуха, 50 °С	DIN 51381	мин	8
5 мин продувка, посл. 1/2/3	D 892	мл	10/0/10
10 мин отстаивание, посл. 1/2/3		мл	0/0/0
Коррозия меди, 3 ч, 100 °С	D 130	-	1

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

