

Q8 Haydn 46

Применение

- Рекомендуется для широкого спектра гидравлического оборудования.

Спецификации

- ISO 11158, category HM
- SS 155434, category AM
- DIN 51524 part 2, category HLP
- MAG IAS P-68, P-69, P-70
- Denison HF-0, HF-1 and HF-2
- AFNOR 48-603, category HM
- ISO 6743-4, category HM
- DIN 51502, category HLP
- Eaton Brochure 03-401-2010
- DIN 51517-2, category CL

Преимущества

- Улучшенные противоизносные характеристики, основанные на присадке диакилдитиофосфат цинка.
- Увеличенный срок службы благодаря высокой термической и окислительной стабильности, даже при высоких температурах.
- Лёгкость в эксплуатации благодаря уникальной комбинации свойств: превосходной деэмульгируемости, пеноотделению, деаэрирующим свойствам, гидролитической стабильности и улучшенной фильтруемости.
- Рекомендуется также для использования в промышленном оборудовании: винтовые воздушные компрессоры и не сильно нагруженные редуктора.

Рекомендации

- Q8 Haydn 46 отвечает требованиям основных производителей гидравлического оборудования.

Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Класс вязкости ISO	-	-	46
Плотность при 15 °С	D 4052	кг/м ³	878
Кинематическая вязкость, 40 °С	D 445	мм ² /с	46,9
Кинематическая вязкость, 100 °С	D 445	мм ² /с	6.86
Индекс вязкости	D 2270	-	101
Температура вспышки	D 92	°С	226
Температура застывания	D 97	°С	-36
Коррозия меди, 3 ч, 100 °С	D 130	-	1
Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Кислотное число	D 974	мг КОН/г	0,7
Эмульсия, Дистил. вода, 54,4 °С	D 1401	-	40-40-0 (20)
Отделение воздуха, 50 °С	DIN 51381	мин	5
5 мин продувка, посл. 1/2/3	D 892	мл	0/20/0
10 мин отстаивание, посл. 1/2/3		мл	0/0/0
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	ступеней нагрузки	11
Окисление, время до TAN =2,0	Modified D 943	ч	4500

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

