

# Q8 Hartmann 46

### Применение

- Гидравлическое масло, разработанное на основе высокоэффективных противоизносных присадок на основе цинка, предназначенное для использования в оборудовании подъёмных механизмов.

### Спецификации

- ISO 11158, category HM
- DIN 51524 Part 2, category HLP (улучшенная фильтруемость)
- SS 155434, category AM (улучшенная фильтруемость)

### Преимущества

- Улучшенные противоизносные характеристики, основанные на присадке диакилдитиофосфат цинка.
- Улучшенные фрикционные характеристики.
- Увеличенный срок службы благодаря высокой термической и окислительной стабильности, даже при высоких температурах.
- Лёгкость в эксплуатации благодаря уникальной комбинации свойств: превосходной деэмульгируемости, пеноотделению, деаэрирующим свойствам, гидролитической стабильности и улучшенной фильтруемости.
- Превосходная защита оборудования от ржавчины и коррозии.

Показатели	Метод испытаний	Единица измерения	Значение
Класс вязкости ISO	-	-	46
Плотность при 15 °C	D 4052	кг/м <sup>3</sup>	877
Цвет	D 1500	-	L 1,0
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	мм <sup>2</sup> /с	47,0
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	мм <sup>2</sup> /с	6,94
Индекс вязкости	D 2270	-	103
Температура вспышки	D 92	°C	223
Температура застывания	D 97	°C	-36
Кислотное число	D 974	мг КОН/г	0,6
Коррозия меди, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1b
Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч	D 665	-	выдерживает
Отделение воздуха, 50 °C	DIN 51381	мин	3
Пенообразование	D 892	-	
5 мин продувка, посл. 1/2/3	-	мл	0/40/50
10 мин отстаивание, посл. 1/2/3	-	мл	0/0/0
Эмульсия, Дистил. вода, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0 (15 мин)
Окислительная стабильность	D 943	-	
Кислотное число	-	мг КОН/г	0,2 после 1000 м/ч
Окисление, время до TAN =2,0	-	ч	4600
FZG Test, A/8,3/90	DIN 51354	ступеней нагрузки	12

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

