

Q8 Goya
ISO 46, 68, 100, 150, 220
ISO 320, 460, 680, 1000



Применение

- Промышленные редукторы и циркуляционные системы.

Спецификации

- ISO 12925-1, тип CKC-CKD.
- DIN 51517 Часть 3, категория CLP.
- ANSI/AGMA 9005-E02.

Преимущества

- Высококачественные универсальные промышленные редукторные масла.
- Длительный срок службы, благодаря высокой температурной и окислительной стабильности.
- Легкий запуск механизмов в холодных условиях благодаря низкой температуре застывания.
- Превосходная защита от коррозии даже при попадании морской воды.
- Защита от износа при тяжелых условиях эксплуатации благодаря эффективным противозадирным присадкам.

Рекомендации

- Q8 Goya соответствует техническим требованиям и спецификациям масел для повышенных нагрузок крупных производителей техники и механизмов, соответствует требованиям спецификации U.S. Steel 224.
- Q8 Goya одобрено David Brown Gear Industries.
- Q8 Goya одобрено Rexroth Bosch Group (Lohmann + Stolterfoht).
- Q8 Goya одобрено Müller-Weingarten.

Состав

- Парафиновые минеральные масла.
- Противозадирные присадки.
- Ингибитор ржавчины.
- Антиоксидант.
- Противопенная присадка.

Стандартные показатели

	Метод	Единиц	Данные испытаний			
Класс вязкости по ISO	-	-	46	68	100	150
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	879	883	886	890
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0	68.0	100	150
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.68	8.66	11.20	14.60
Индекс вязкости	D 2270	-	97	98	98	96
Температура вспышки	D 92	°C	218	230	236	240
Температура застывания	D 97	°C	-30	-30	-30	-27
Цвет	D 1500	-	L1.0	L1.5	L2.0	L2.0
Углеродистый остаток	D 524	% mass	0.17	0.17	0.21	0.25
Тест на медной пластинке, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1	1	1	1
Тест на ржавление	D 665	-	пройден	пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg	0.5	0.5	0.5	0.5
Испытание на вспенивание продувка 5 мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
отстаивание 10мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG A/8.3/90	DIN 51354	-	12+	12+	12+	12+
Нагрузка на 4-х шар. машине	D 2783	N	4000	4000	4000	4000
Mean Hertz Load		N	461	482	536	540
Износ на 4-х шар. машине трения	D 4172	mm	0.21	0.25	0.26	0.26
Нагрузка по Тимкену	D 2782	N	223	245	265	267
Термоокислительная стабильность, процедура B, 100°C	C-M	-	пройден	пройден	пройден	пройден
Увеличение вязкости в 100 °C		mm ² /s	0.2	0.3	0.5	0.7
Тест окисления	D 943	час	>1000	>1000	>1000	>1000

Q8 Goya
ISO 46, 68, 100, 150, 220
ISO 320, 460, 680, 1000



Стандартные показатели

Класс вязкости по ISO	Метод	Единица	Данные испытаний				
			220	320	460	680	1000
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	895	897	898	906	910
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	220	320	460	680	1000
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	18.90	24.22	30.5	39.3	51.5
Индекс вязкости	D 2270	-	96	96	96	96	98
Температура вспышки	D 92	°C	246	246	250	250	252
Температура застывания	D 97	°C	-21	-18	-15	-9	-6
Цвет	D 1500	-	L2.5	L2.5	L2.5	-	-
Углеродистый остаток	D 524	% mass	0.30	0.35	0.45	1.35	2.39
Тест на медной пластинке 3 ч, 100 °C	D 130	-	1	1	1	1	1
Тест на ржавление	D 665	-	пройден	пройден	пройден	пройден	пройден
Кислотное число	D 974	mg	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Испытание на вспенивание продувка 5мин, посл. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	30/0/5
отстаивание 10мин, посл. 1/2/3		ml	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Тест FZG A/8.3/90	DIN 51354	-	12+	12+	12+	12+	12+
Нагрузка на 4-х шар. машине	D 2783	N	4000	4000	4000	4000	4000
Mean Hertz Load		N	586	578	562	592	592
Износ на 4-х шар. машине трения	D 4172	mm	0.26	0.26	0.26	0.33	0.30
Нагрузка по Тимкену	D 2782	N	267	267	267	311	330
Термоокислительная стабильность, процедура B, 100°C	C-M	-	пройден	пройден	пройден	пройден	пройден
Увеличение вязкости в 100 °C		mm ² /s	0.9	1.5	1.8	-	-
Тест окисления	D 943	час	>1000	>1000	>1000	-	-

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.