

Q8 Dynobear SPX 10

Применение

- Q8 Dynobear SPX 10 - высококачественное масло, разработанное для смазки шпиндельных станков. Продукт содержит высокотехнологичные противоизносные присадки для работы при высоких нагрузках.

Спецификации

- ISO 6743-4, category HM
- DIN 51502, category HVLP

Преимущества

- Улучшенные противоизносные характеристики, основанные на присадке диакилдитиофосфат цинка.
- Увеличенный срок службы благодаря высокой термической и окислительной стабильности, даже при высоких температурах.
- Лёгкость в эксплуатации благодаря уникальной комбинации свойств: превосходной деэмульгируемости, пеноотделению, деаэрирующим свойствам, гидролитической стабильности и улучшенной фильтруемости.

| Показатели | Метод испытаний | Единица измерения | Значение |
|---------------------------------------|-----------------|--------------------|-------------|
| Класс вязкости ISO | - | - | 10 |
| Плотность при 15 °С | D 4052 | кг/м ³ | 846 |
| Кинематическая вязкость, 40 °С | D 445 | мм ² /с | 10,0 |
| Кинематическая вязкость, 100 °С | D 445 | мм ² /с | 2,68 |
| Индекс вязкости | D 2270 | - | 104 |
| Температура вспышки | D 92 | °С | 154 |
| Температура застывания | D 97 | °С | -30 |
| Тест на ржавление, Метод. А и В, 24 ч | D 665 | - | выдерживает |
| Эмульсия, Дистил. вода, 54.4 °С | D 1401 | - | 40-40-0(10) |
| Отделение воздуха, 50 °С | DIN 51381 | мин | 2 |
| 5 мин продувка, посл. 1/2/3 | D 892 | мл | 10/20/10 |
| 10 мин отстаивание, посл. 1/2/3 | | мл | 0/0/0 |
| Коррозия меди, 3 ч, 100 °С | D 130 | - | 1 |

Значения выше не являются спецификацией. Это типичные значения, полученные в рамках производственных допусков.

