



ХΦ22-24

Масло для
холодильных компрессоров

ТУ 0253-104-65611335-2014

ОПИСАНИЕ / ПРИМЕНЕНИЕ

Смазочное масло для поршневых холодильных компрессоров среднетемпературных и низкотемпературных коммерческих и промышленных систем, использующих фреон (R-22) в качестве рабочей среды.

Отлично смешивается и работает с хладагентами R-Н, R-21, R-113, R-500. С хладагентами R-13B1, R-Н4, R-152а, R-501, R-502 масло смешивается частично, смешиваемость при этом зависит от температуры и типа хладагента.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ⦿ Отличается высокой стабильностью против окисления, что гарантирует длительную и эффективную работу масла.
- ⦿ Противостоит образованию шлама и отложений на клапанах, в системах рециркуляции и фильтрации, сохраняет ресурс оборудования.
- ⦿ Не воздействует на уплотняющие материалы.

ВИД ФАСОВКИ:

20 л, 30 л,
216,5 л (180 кг)

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	ХФ22-24
Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с	26,31
Температура вспышки в открытом тигле, °С	142
Температура застывания, °С	-50
Кислотное число, мг КОН/г	0,04



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез».