



МЗМ-16, МЗМ-26

Закалочные масла

ТУ 0253-084-65611335-2017 (МЗМ-16)
ТУ 19.20.29-084-65611335-2017 (МЗМ-26)

ОПИСАНИЕ / ПРИМЕНЕНИЕ

Масла для закалки металлических изделий из низколегированных и легированных сталей.

Могут использоваться как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе. МЗМ-26 используется при более высоких температурах, чем МЗМ-16.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не вступают в химические реакции с металлами в процессе их закалки.
- Обеспечивают высокое качество закалки крупногабаритных изделий сложной формы.
- Устойчивы к испарению.
- Имеют хорошие антикоррозионные и моющие свойства.
- Препятствуют образованию пены.
- Сохраняют эксплуатационные свойства в течение всего срока службы.

ВИД ФАСОВКИ:

216,5 л (180 кг)

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЗМ-16	МЗМ-26
Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с	17,24	25,88
Температура вспышки в закрытом тигле, °С	153	154
Температура вспышки в открытом тигле, °С	184	197
Индекс вязкости	92	92
Зольность сульфатная, %	0,04	0,04
Коксуемость, %	0,11	0,14



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез».