



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
№ 2014041995 от «11» марта 2014 г.

Наименование	R ZIC SUPERVIS 150N (ZIC SUPERVIS 150N)	Класс по спецификации	
Номер образца для анализа	LB-V307	Дата отбора образцов	2014-03-11 15:00
Номер партии	07403121	Заказчик	

Наименование показателя	Нормы по спецификации	Результаты испытания *	Метод испытания
Плотность при 15°C, г/см ³	не нормируется	0,8884	ASTM D 1298
Внешний вид	не более 1,0	прозрачный и чистый	Визуальная оценка
Цвет по ASTM	не более 6,0	L2,5	ASTM D 1500
Кинематическая вязкость при 40°C, мм ² /с	145,0-160,0	154,0	ASTM D 445
Кинематическая вязкость при 100°C, мм ² /с	не нормируется	15,25	ASTM D 445
Индекс вязкости	не менее 90	100	ASTM D 2270
Температура вспышки, °C	не менее 248	282	ASTM D 92
Температура застывания, °C	не выше -5,0	-10,0	ASTM D 97
Время образования эмульсии, мин	не более 60	10	
Водоотделение, мин	не более 30	10	ASTM D 1401
Коррозия медной пластинки, 3 ч при 100°C	не более 1-а	1-а	ASTM D 130
Защита от коррозии, дист. вода	не более 1	положительно	ASTM D 665
Пенообразование: склонность / стабильность:			ASTM D 892
- 24°C	200 / 0	10 / 0	
- 90°C	200 / 0	10 / 0	
- 24°C	200 / 0	10 / 0	

* – результаты испытаний лаборатории: 110, Коса-Донг, г.Ульсан, Корея,
тел.: 052-208-3833, факс: 052-208-3839

Подтверждаем верность указанных показателей и качество продукта.

Технический специалист ООО «СК Лубрикантс Рус»

Извеков Д.В.