

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА**  
№ 2014041953 от «31» марта 2014 г.

Наименование	ZIC H-TRANS 10W	Класс по спецификации	
Номер образца для анализа	LB-V308	Дата отбора образцов	2014-03-31 16:00
Номер партии	08404011	Заказчик	

Наименование показателя	Нормы по спецификации	Результаты испытания *	Метод испытания
Относительная плотность по API при 60°F	не нормируется	34,1	ASTM D 1298
Плотность при 15°C, г/см <sup>3</sup>	не нормируется	0,8541	ASTM D 1298
Внешний вид	прозрачный и чистый	прозрачный и чистый	Визуальная оценка
Цвет по ASTM	не нормируется	2,5	ASTM D 1500
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	35,0-45,0	39,00	ASTM D 445
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	6,0-7,5	6,788	ASTM D 445
Индекс вязкости	не менее 125,0	132	ASTM D 2270
Температура вспышки, °C	не менее 200,0	238	ASTM D 92
Температура застывания, °C	не выше -30,0	-40,0	ASTM D 97
Вязкость по Брукфилдлу при -35°C, Мпа*с	не более 150000	13500	ASTM D 2983
Динамическая вязкость при прокачивании при -25°C, Мра*с	не более 60000	3564	ASTM D 4684
Пенообразование: склонность / стабильность: - 24°C - 90°C - 24°C	 50 / 0 50 / 0 50 / 0	 10 / 0 20 / 0 10 / 0	ASTM D 892
Коррозия медной пластинки, 2 ч при 100°C	не более 1-а	1-а	ASTM D 130
Защита от коррозии, вода	положительно	положительно	ASTM D 665
Кислотное число, мгКОН/г	1,5-3,5	1,76	ASTM D 664
Щелочное число, мгКОН/г	5,5-7,5	7,13	ASTM D 2896

\* – результаты испытаний лаборатории: 110, Коса-Донг, г.Ульсан, Корея, тел.: 052-208-3833, факс: 052-208-3839

Подтверждаем верность указанных показателей и качество продукта.

Технический специалист ООО «СК Лубрикантс Рус»

Извеков Д.В.