

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
№ 2014035144 от «11» марта 2014 г.

Наименование	ZIC ROYAL GREASE 2 (ROYAL GREASE 2)	Класс по спецификации	
Номер образца для анализа	V-102	Дата отбора образцов	2014-03-11 09:00
Номер партии	41403052	Заказчик	

Наименование показателя	Нормы по спецификации	Результаты испытания *	Метод испытания
Температура каплепадения, °С	не менее 195	216	ASTM D 566
Пенетрация при 25 °С, мм ² /с (0 тактов)	не нормируется	275	ASTM D 217
Пенетрация при 25 °С, мм ² /с (60 тактов)	265-295	270	ASTM D 217
Пенетрация при 25 °С, мм ² /с (10000 тактов)	не нормируется	294	ASTM D 217
Пенетрация при 25 °С, мм ² /с (100000 тактов)	не более 375	338	ASTM D 217
Цвет по GR	янтарный	янтарный	Визуальная оценка
Коррозия меди, 24 ч при 100°С	отсутствие	отсутствие	ASTM D 4048
Потери на испарение при 99°С, %об	не более 1,5	0,20	ASTM D 972
Потери на испарение при 130°С, %об	не более 5,0	0,27	ASTM D 972
Сепарация масла при 100°С, %	не более 5,0	2,3	ASTM D 1742
Сепарация масла при 130°С, %	не более 8,0	3,7	ASTM D 1742
Наличие твердых частиц 10	не более 500	1000	ASTM D 1404
Наличие твердых частиц 25	не более 3000	300	ASTM D 1404
Наличие твердых частиц 75	не более 500	0	ASTM D 1404
Наличие твердых частиц 125	не более 0	0	ASTM D 1404
Окислительная стабильность, 100 ч	не более 0,4	0,2	ASTM D 942
Вымывание воды, %	не более 10,0	6,1	ASTM D 1264

* – результаты испытаний лаборатории: 110, Коса-Донг, г.Ульсан, Корея, тел.: 052-208-3833, факс: 052-208-3839

Подтверждаем верность указанных показателей и качество продукта.

Технический специалист ООО «СК Лубрикантс Рус»

Извеков Д.В.