

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА**  
№ 2014020897 от «10» января 2014 г.

Наименование	R ZIC VEGA 68 (ZIC VEGA 68)	Класс по спецификации	
Номер образца для анализа	LB-V307	Дата отбора образцов	2014-01-09 16:00
Номер партии	07401131	Заказчик	

Наименование показателя	Нормы по спецификации	Результаты испытания *	Метод испытания
Относительная плотность по API при 60°F	не нормируется	32,7	ASTM D 1298
Плотность при 15°C, г/см <sup>3</sup>	не нормируется	0,8613	ASTM D 1298
Внешний вид	не более 1,0	прозрачный и чистый	Визуальная оценка
Цвет по ASTM	не нормируется	L0,5	ASTM D 1500
Кинематическая вязкость при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	41,4-50,6	64,76	ASTM D 445
Кинематическая вязкость при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	не нормируется	9,148	ASTM D 445
Индекс вязкости	не менее 94,0	118	ASTM D 2270
Кислотное число, мгКОН/г	не нормируется	0,24	ASTM D 664
Температура вспышки, °C	не менее 214	264	ASTM D 92
Температура застывания, °C	не выше -27,5	-42,5	ASTM D 97
Водоотделение, мин	не более 30	10	ASTM D 1401
Коррозия медной пластинки, 3 ч при 100°C	не более 1a	1a	ASTM D 130
Защита от коррозии, дист. вода	не более 1	положительно	ASTM D 665
Пенообразование: склонность / стабильность:			ASTM D 892
- 24°C	65 / 0	10 / 0	
- 90°C	65 / 0	10 / 0	
- 24°C	65 / 0	10 / 0	
Содержание воды, мг/кг	не более 500	52	ASTM D 1744

\* – результаты испытаний лаборатории: 110, Коса-Донг, г.Ульсан, Корея, тел.: 052-208-3833, факс: 052-208-3839

Подтверждаем верность указанных показателей и качество продукта.

Технический специалист ООО «СК Лубрикантс Рус»

Извеков Д.В.