

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА
№ 20140109 от «09» января 2014 г.

Наименование	ZIC SUPER - A (55%) (ZIC SUPER-A)	Класс по спецификации	
Номер партии	130705-P24-01	Заказчик	

Наименование показателя			Нормы по спецификации	Результаты испытания *	
Температура застывания, °С	Концентрат		не выше -45,0	-47,8	
рН-фактор	Концентрат		7,0-11,0	8,39	
Коррозия металла (336 ч при 88°С)	Состояние испытуемого образца	Изменение массы, мг/см ³	алюминий	±0,30	-0,05
			чугун	±0,15	-0,04
			сталь	±0,15	-0,01
			латунь	±0,15	0,01
			олово	±0,30	-0,08
			медь	±0,15	-0,02
		Внешний вид	отсутствие видимой коррозии, изменение цвета допустимо	соответствует	
		Пенообразование	отсутствие пенообразования	соответствует	
		Свойства образца после проведения испытаний	рН-фактор	6,5-11,0	8,28
			Изменение рН-фактора	±1,0	-0,03
	Уровень запаса щелочности, %		не нормируется	-1,1	
	Жидкая фаза		отсутствие значительного изменения цвета, изменения параметров жидкости (сепарация), отсутствие гелеобразования	соответствует	
		Уровень осаждения	не более 0,5	0,1	
Плотность при 20°С, г/см ³	Концентрат		не нормируется	1,084	
Температура кипения, °С	Концентрат		не менее 100	110	
Пенообразование, мл	Концентрат		не более 4,0	0,0	
* – результаты испытаний лаборатории DASCO Chemical Co., Ltd. 441-32, Banje-ri, Wongok-myeon, Anseong-si, Gyeonggi-do, Корея, тел.: 82.2.780.7651~4, факс: 82.2.784.5523					

Подтверждаем верность указанных показателей и качество продукта.

Технический специалист ООО «СК Лубрикантс Рус»

Извеков Д.В.